

HIGH EFFICIENCY
AIR FILTER SERIES

PM2.5対応



中高性能 エアフィルター・シリーズ

- ミラパックR
- ミラパックRS
- ミラパックRUワイド
- ミラパックRBG
- ミラクリーンE
- ミラクリーンRE
- ミラセル
- ミラセルXL
- ミラセルワイド
- ミラセルS
- ミラセルSワイド
- ミラセル抗菌
- ミラディーブガルボ
- ミラディーブガルボワイド
- ミラディーブⅢ
- ミラディーブⅢワイド
- ミラディーブボルサ
- ミラディーブMB

中高性能 エアフィルター・シリーズ

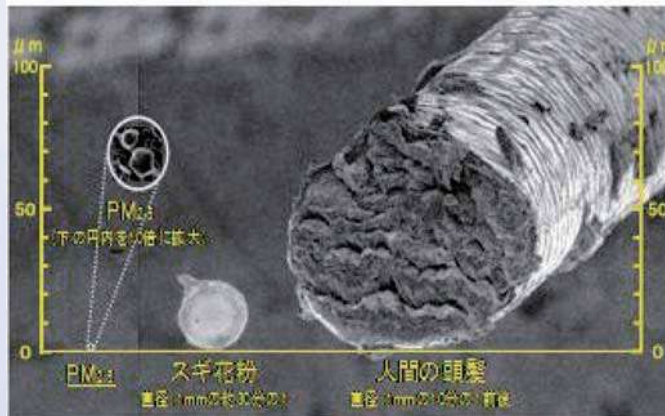
概要

中高性能フィルターは、我々の生活空間はもとより、様々な工業的・商業的活動においても非常に重要な役割を果たしています。一般的な商業ビルを始め、医療施設、各種工場、研究所、美術館、博物館などその用途は多岐にわたっています。進和テックでは、長年の技術と経験により開発された、あらゆる用途に対応できるラインアップを取り揃えています。

また、蓄積された独自のノウハウをもとに、最適なフィルターの選定だけでなく空調システムの設計、施工、メンテナンスに至るまでの総合的な提案を行っています。

PM_{2.5}について

PM_{2.5}とは、大気中に浮遊している粒径2.5 μm (0.0025mm)以下の微小粒子状物質のことです。呼吸器系の奥深くまで入りやすく、人体への影響が懸念されています。



写真：PM_{2.5} 他物質とのサイズ比較
※東京都環境局ホームページより引用しています。

PM_{2.5}の環境基準について



日本では、2009年9月に、PM_{2.5}環境基準(長期基準:1年平均値15 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ 、短期基準:1日平均値35 $\mu\text{g}/\text{m}^3$)が設定されました。

	日本	アメリカ	EU	世界保健機構 (WHO)
年平均値 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	15	12	20	10
設定年	2009年	2013年	2015年	2006年

SEK マーク

銀ゼオライト抗菌剤を添着したフィルター製品は、制菌加工を施した製品として、一般社団法人 繊維評価技術協議会の SEK マークの認証を取得しています。

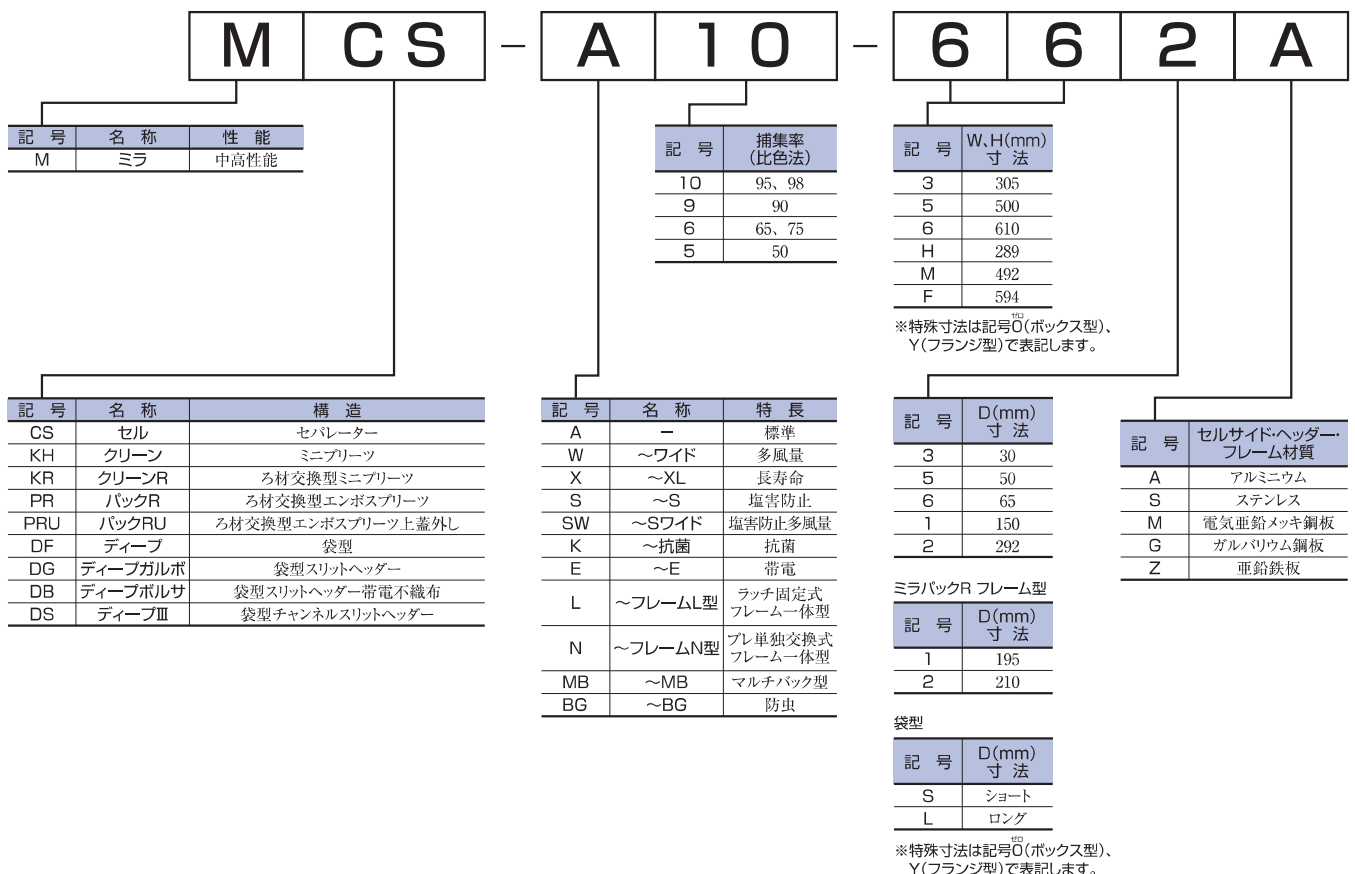
※SEK マークは、抗菌加工繊維製品の認証マークです。

特定用途 (赤)	一般用途 (橙)
 制菌加工 (繊維上の細菌の増殖を抑制します)	 制菌加工 (繊維上の細菌の増殖を抑制します)
認証番号 100SA13 一般社団法人繊維評価技術協議会 剤名：無機系 (銀ゼオライト) 日本エアフィルター株式会社	認証番号 100A13 一般社団法人繊維評価技術協議会 剤名：無機系 (銀ゼオライト) 日本エアフィルター株式会社

製品分類

構造	製品名	製品紹介	特長	頁
ろ材交換エンボスブリーツ	ミラパックR	セパレーターをなくし、独自の成形方式でろ材にエンボス加工を施すことで、圧力損失の大幅な低減と奥行を半減させることを実現しました。 ろ材のみの交換が可能な枠構造を新たに開発し、廃棄物の削減にも大きく貢献します。 ろ材の折込数や枠の材質により、多風量型、塩害防止用、防虫用に対応します。		4~7
	ミラパックRS		塩害防止	8,9
	ミラパックRUワイド		多風量	10
	ミラパックRBG		防虫	11
ミニブリーツ	ミラクリーンE	ろ材をブリーツ状に折込み薄型にして加工性を高めることで異形サイズに対応します。 取扱いが簡単でコンパクト型空調機に広く採用され、省スペース化に大きく貢献します。	帯電	12
	ミラクリーンRE		帯電	13
セパレーター	ミラセル	信頼性の高い基本的な構造です。 ろ材の間に波型のセパレーターを入れ空気流を確保するとともに強度を保つ、最も長い間使用されている形式です。 特殊なセパレーターを用いることでろ材の折込数を増やし、長寿命型、多風量型に対応します。 塩害防止用としてろ材を二重にした特殊構造品も用意しています。		14, 15
	ミラセルXL		長寿命	16, 17
	ミラセルワイド		多風量	18, 19
	ミラセルS		塩害防止	20, 21
	ミラセルSワイド		塩害防止・多風量	22, 23
	ミラセル抗菌		抗菌	24, 25
袋型	ミラディーブガルボ	ろ材を袋型に形成し、ろ過面積を大きくすることで、セパレーター・ろ材交換エンボスブリーツ・ミニブリーツに比べ、粉じん保持容量が格段に大きくなりました。 独特の形状と、ろ過面積により圧力損失も低い省エネタイプです。	分別処理	26
	ミラディーブガルボワイド		分別処理・多風量	26
	ミラディーブⅢ			27
	ミラディーブⅢワイド		多風量	27
	ミラディーブボルサ		帯電	28
	ミラディーブMB			29

型式表示方法





ろ材交換型中高性能フィルター

MiraPak R

ミラパックRフランジ型

- ろ材のみの交換でコストを削減
- 使用ろ材のみを廃棄するため、省資源と産業廃棄物の低減が可能
- 従来品の半分の厚みで同等の処理風量が可能

仕様

粒径別平均捕集率		比色法 平均捕集率 (%)	型 式	外形寸法 W×H×D (mm)	定格風量 (m ³ /min)	圧力損失		質量 (kg)	ろ材パック	
0.4μm (%)	0.7μm (%)					初期 (Pa)	最終 (Pa)		型式	個数
90以上	95以上	98以上	MPR-A10-FF1Z	594×594×150	56	145	294	5.3	RMPR-A10-FF	1
			MPR-A10-HF1Z	289×594×150	28	190		3.7	RMPR-A10-HF	
			MPR-A10-FH1Z	594×289×150	28	190		3.7	RMPR-A10-FH	
85以上	90以上	90以上	MPR-A9-FF1Z	594×594×150	56	110		5.3	RMPR-A9-FF	
			MPR-A9-HF1Z	289×594×150	28	130		3.7	RMPR-A9-HF	
			MPR-A9-FH1Z	594×289×150	28	130		3.7	RMPR-A9-FH	
65以上	75以上	75以上	MPR-A6-FF1Z	594×594×150	56	90		5.3	RMPR-A6-FF	
			MPR-A6-HF1Z	289×594×150	28	100		3.7	RMPR-A6-HF	
			MPR-A6-FH1Z	594×289×150	28	100		3.7	RMPR-A6-FH	

※ 試験方法: JIS B 9908:2011 形式2 (計数法) (比色法捕集率は旧JIS B 9908:2001による)
 ※ 難燃性: JACA No.11A クラス3(準拠)
 ※ 標準寸法以外のものについてはご相談ください。

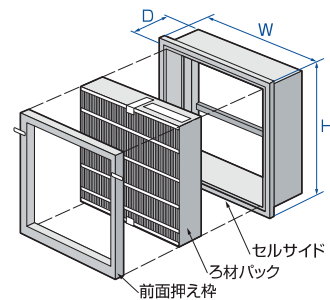
使用条件

使用限界温度 (連続)	60℃
使用限界湿度 (連続)	95%RH

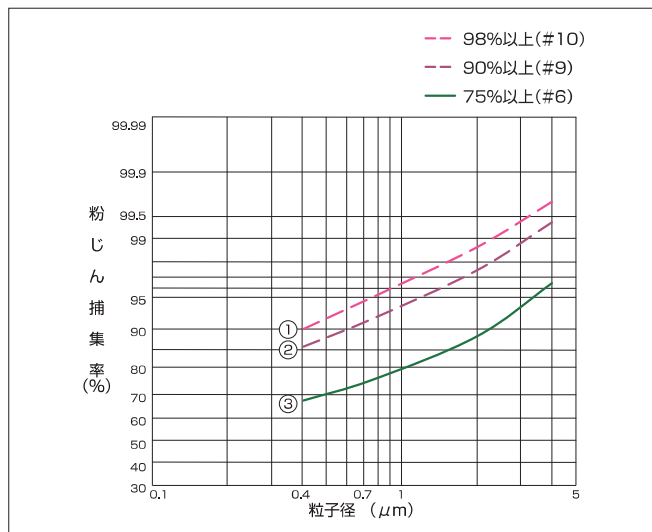
材 質

セルサイド	亜鉛鉄板(Z)
ろ材	グラスファイバー
シール材	ウレタンウフォーム+EPDM
ビード	ホットメルト樹脂

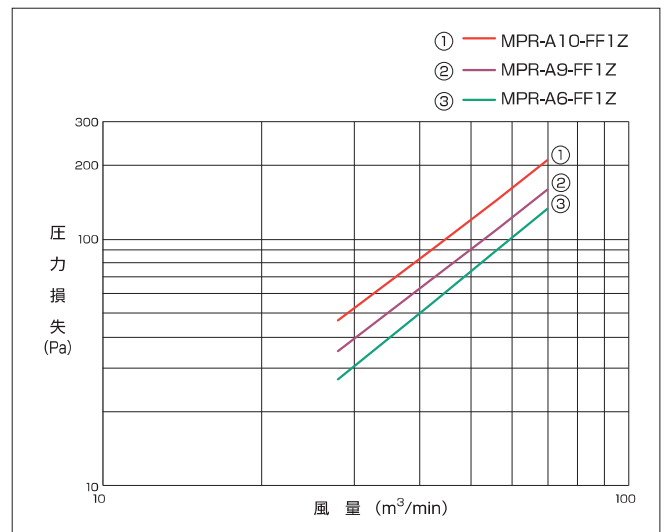
外形寸法図



粒径別捕集率



風量対初期圧力損失





ろ材交換型中高性能フィルター

MiraPak R

ミラパックR ボックス型

- ろ材のみの交換でコストを削減
- 使用ろ材のみを廃棄するため、省資源と産業廃棄物の低減が可能
- 従来品の半分の厚みで同等の処理風量が可能

仕様

粒径別平均捕集率		比色法 平均捕集率 (%)	型 式	外形寸法 W×H×D (mm)	定格風量 (m ³ /min)	圧力損失		質量 (kg)	ろ材パック	
0.4μm (%)	0.7μm (%)					初期 (Pa)	最終 (Pa)		型式	個数
90以上	95以上	98以上	MPR-A10-661Z	610×610×150	56	115	294	5.6	RMPR-A10-66	1
			MPR-A10-361Z	305×610×150	28	130		3.8	RMPR-A10-36	
			MPR-A10-631Z	610×305×150	28	130		4.1	RMPR-A10-63	
85以上	90以上	90以上	MPR-A9-661Z	610×610×150	56	90		5.6	RMPR-A9-66	
			MPR-A9-361Z	305×610×150	28	100		3.8	RMPR-A9-36	
			MPR-A9-631Z	610×305×150	28	100		4.1	RMPR-A9-63	
65以上	75以上	75以上	MPR-A6-661Z	610×610×150	56	70		5.6	RMPR-A6-66	
			MPR-A6-361Z	305×610×150	28	80		3.8	RMPR-A6-36	
			MPR-A6-631Z	610×305×150	28	80		4.1	RMPR-A6-63	

※ 試験方法: JIS B 9908:2011 形式2 (計数法) (比色法捕集率は旧JIS B 9908:2001による)
 ※ 難燃性: JACA No.11A クラス3(準拠)
 ※ 外形寸法はガスケットなしの寸法です。
 ※ 標準寸法以外のものについてはご相談ください。
 ※ 厚さ292mmも対応可能です。

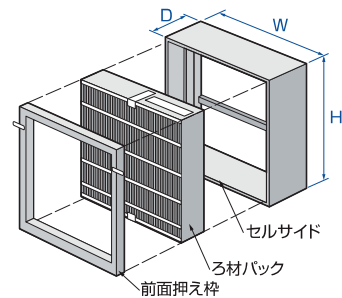
使用条件

使用限界温度 (連続)	60℃
使用限界湿度 (連続)	95%RH

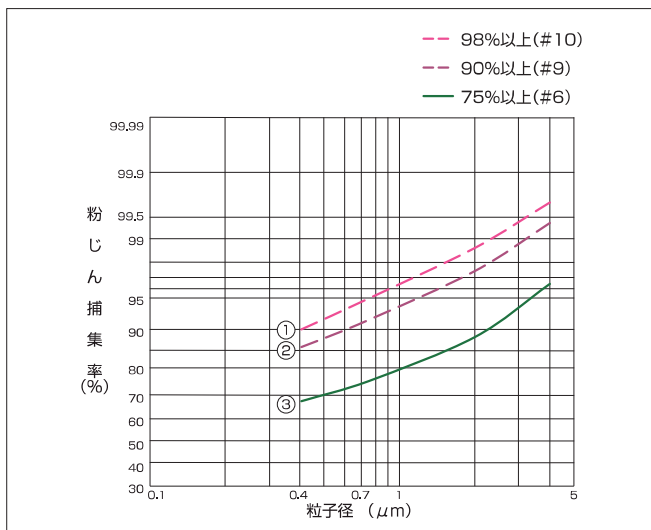
材 質

セルサイド	亜鉛鉄板(Z)
ろ材	グラスファイバー
シール材	ウレタンフォーム + EPDM
ビード	ホットメルト樹脂
ガスケット	クロロプレンスポンジ

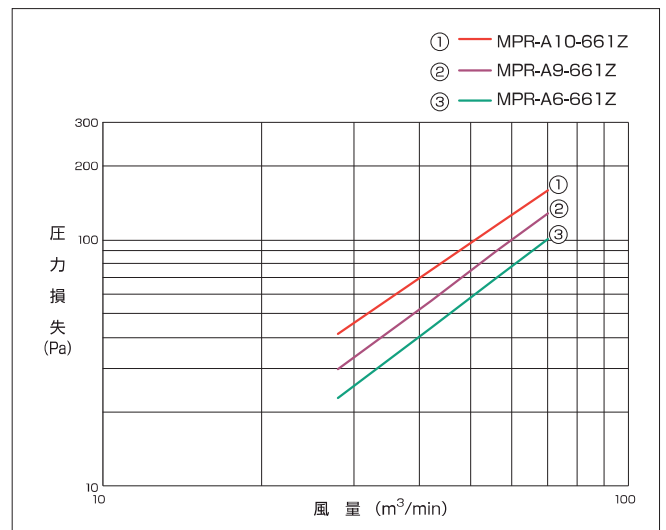
外形寸法図



粒径別捕集率



風量対初期圧力損失





ろ材交換型中高性能フィルター

MiraPak R

ミラパックRフレームL型

- ろ材のみの交換でコストを削減
- フィルターの取付けフレームとの一体型で省スペース化を実現
- プレフィルターの内蔵も可能
- 使用ろ材のみを廃棄するため、省資源と産業廃棄物の低減が可能

仕様

粒径別平均捕集率		比色法平均捕集率 (%)	型式	外形寸法 W×H×D (mm)	定格風量 (m ³ /min)	圧力損失		質量 (kg)	ろ材パック	
0.4μm (%)	0.7μm (%)					初期 (Pa)	最終 (Pa)		型式	個数
90以上	95以上	98以上	MPR-L10-662Z/□	610×610×210	56	115	294	9.5	RMPR-A10-66	1
			MPR-L10-362Z/□	305×610×210	28	130		6.6	RMPR-A10-36	
			MPR-L10-632Z/□	610×305×210	28	130		6.5	RMPR-A10-63	
85以上	90以上	90以上	MPR-L9-662Z/□	610×610×210	56	90		9.5	RMPR-A9-66	
			MPR-L9-362Z/□	305×610×210	28	100		6.6	RMPR-A9-36	
			MPR-L9-632Z/□	610×305×210	28	100		6.5	RMPR-A9-63	
65以上	75以上	75以上	MPR-L6-662Z/□	610×610×210	56	70		9.5	RMPR-A6-66	
			MPR-L6-362Z/□	305×610×210	28	80		6.6	RMPR-A6-36	
			MPR-L6-632Z/□	610×305×210	28	80		6.5	RMPR-A6-63	

※ 試験方法: JIS B 9908:2011 形式2 (計数法) (比色法捕集率は旧JIS B 9908:2001による)
 ※ 難燃性: JACA No. 11A クラス3 (準抛)
 ※ 圧力損失値はプレフィルター分を含みません。
 ※ 型式の□に無印: プレフィルターなし, MF: プレフィルター 25t付き (ろ材は再生タイプ、不織布)、MG: プレフィルター 45t付き (ろ材は非再生タイプ、グラスファイバー)を入れてください。
 ※ 標準寸法以外のものについてはご相談ください。

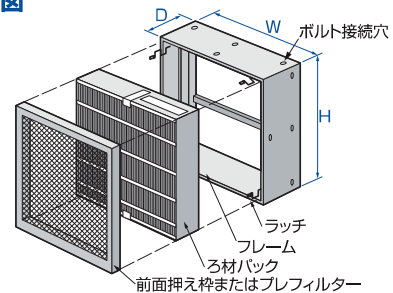
使用条件

使用限界温度 (連続)	60℃
使用限界湿度 (連続)	95%RH

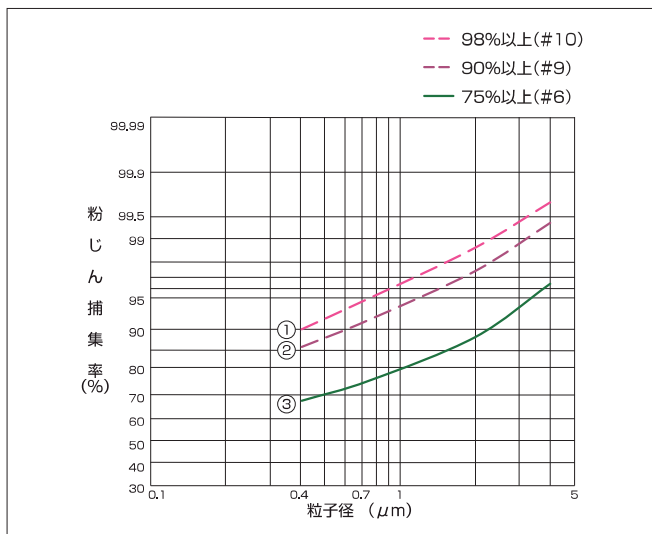
材質

フレーム	亜鉛鉄板 (Z)
ろ材	グラスファイバー
シール材	ウレタンフォーム + EPDM
ビード	ホットメルト樹脂

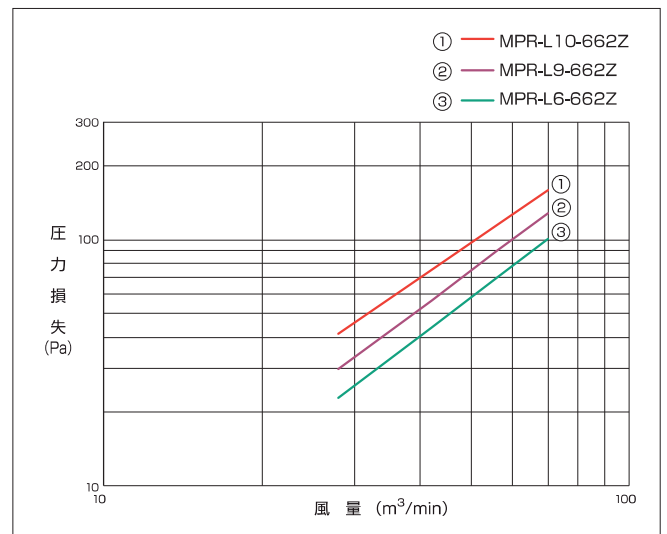
外形寸法図



粒径別捕集率



風量対初期圧力損失





ろ材交換型中高性能フィルター

MiraPak R

ミラパックR フレーム N型

- ろ材のみの交換でコストを削減
- フィルターの取付けフレームとの一体型で省スペース化を実現
- プレフィルターの内蔵も可能
- 使用ろ材のみを廃棄するため、省資源と産業廃棄物の低減が可能
- ろ材パックを固定した状態でプレフィルターの交換が可能

仕様

粒径別平均捕集率		比色法平均捕集率 (%)	型式	外形寸法 W×H×D (mm)	定格風量 (m ³ /min)	圧力損失		質量 (kg)	ろ材パック	
0.4μm (%)	0.7μm (%)					初期 (Pa)	最終 (Pa)		型式	個数
90以上	95以上	98以上	MPR-N10-661Z/□	610×610×195	56	115	294	11.4	RMPR-A10-66	1
			MPR-N10-361Z/□	305×610×195	28	130		8.0	RMPR-A10-36	
			MPR-N10-631Z/□	610×305×195	28	130		7.8	RMPR-A10-63	
85以上	90以上	90以上	MPR-N9-661Z/□	610×610×195	56	90		11.4	RMPR-A9-66	
			MPR-N9-361Z/□	305×610×195	28	100		8.0	RMPR-A9-36	
			MPR-N9-631Z/□	610×305×195	28	100		7.8	RMPR-A9-63	
65以上	75以上	75以上	MPR-N6-661Z/□	610×610×195	56	70		11.4	RMPR-A6-66	
			MPR-N6-361Z/□	305×610×195	28	80		8.0	RMPR-A6-36	
			MPR-N6-631Z/□	610×305×195	28	80		7.8	RMPR-A6-63	

※ 試験方法: JIS B 9908:2011 形式2 (計数法) (比色法捕集率は旧JIS B 9908:2001による)
 ※ 難燃性: JACA No.11A クラス3 (準抛)
 ※ 圧力損失値はプレフィルター分を含みません。
 ※ 型式の□に無印: プレフィルターなし, MF: プレフィルター 25t付き (ろ材は再生タイプ、不織布)、MG: プレフィルター 45t付き (ろ材は非再生タイプ、グラスファイバー)を入れてください。
 ※ 標準寸法以外のものについてはご相談ください。

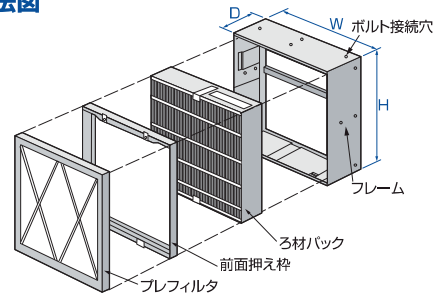
使用条件

使用限界温度 (連続)	60℃
使用限界湿度 (連続)	95%RH

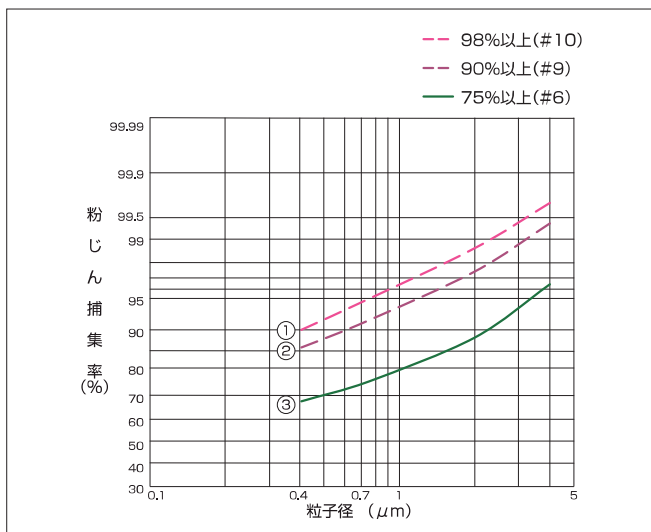
材質

フレーム	亜鉛鉄板 (Z)
ろ材	グラスファイバー
シール材	ウレタンフォーム + EPDM
ビード	ホットメルト樹脂

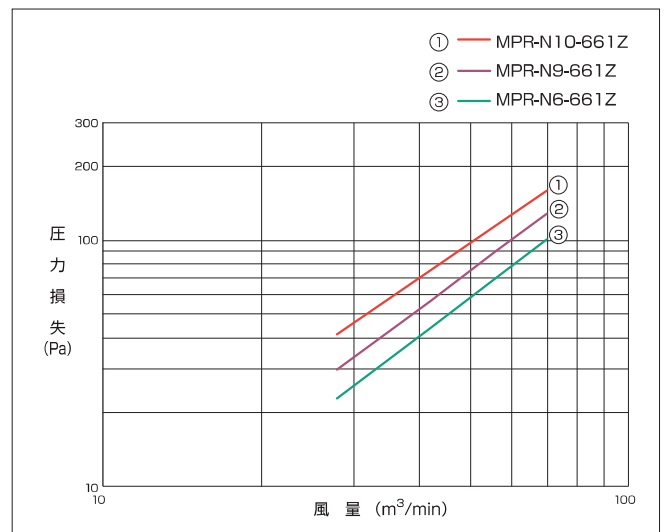
外形寸法図



粒径別捕集率



風量対初期圧力損失





ろ材交換塩害防止型中高性能フィルター

MiraPak R

ミラパックR S フランジ型

- ろ材のみの交換でコストを削減
- セルサイドはさびにくいガルバリウム鋼板を使用
- 使用ろ材のみの廃棄するため、省資源と産業廃棄物の低減が可能
- 従来品の半分の厚みで同等の処理風量が可能

仕様

粒径別平均捕集率		比色法平均捕集率 (%)	型式	外形寸法 W×H×D (mm)	定格風量 (m ³ /min)	圧力損失		質量 (kg)	ろ材パック	
0.4μm (%)	0.7μm (%)					初期 (Pa)	最終 (Pa)		型式	個数
90以上	95以上	98以上	MPR-S10-FF1G	594×594×150	56	157	294	5.3	RMPR-S10-FF	1
			MPR-S10-HF1G	289×594×150	28	200		3.7	RMPR-S10-HF	
			MPR-S10-FH1G	594×289×150	28	200		3.7	RMPR-S10-FH	
85以上	90以上	90以上	MPR-S9-FF1G	594×594×150	56	120		5.3	RMPR-S9-FF	
			MPR-S9-HF1G	289×594×150	28	140		3.7	RMPR-S9-HF	
			MPR-S9-FH1G	594×289×150	28	140		3.7	RMPR-S9-FH	
65以上	75以上	75以上	MPR-S6-FF1G	594×594×150	56	95		5.3	RMPR-S6-FF	
			MPR-S6-HF1G	289×594×150	28	100		3.7	RMPR-S6-HF	
			MPR-S6-FH1G	594×289×150	28	100		3.7	RMPR-S6-FH	

※ 試験方法: JIS B 9908:2011 形式2 (計数法) (比色法捕集率は旧JIS B 9908:2001による)
 ※ 難燃性: JACA No.11A クラス3 (準抛)
 ※ 外形寸法はガスケットなしの寸法です。
 ※ 標準寸法以外のものについてはご相談ください。

使用条件

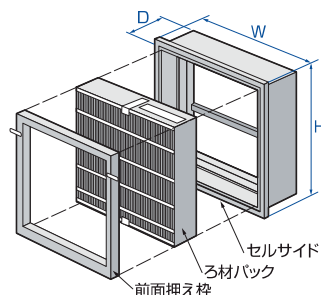
使用限界温度 (連続)	60℃
使用限界湿度 (連続)	95%RH

材質

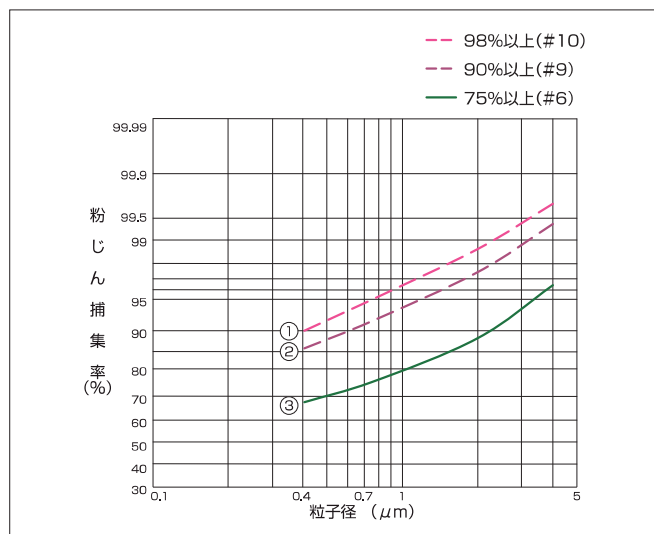
セルサイド	ガルバリウム鋼板(G)
ろ材	グラスファイバー
シール材	ウレタンフォーム+EPDM
ビード	ホットメルト樹脂

※ セルサイドは、ステンレス(S)も対応可能です。

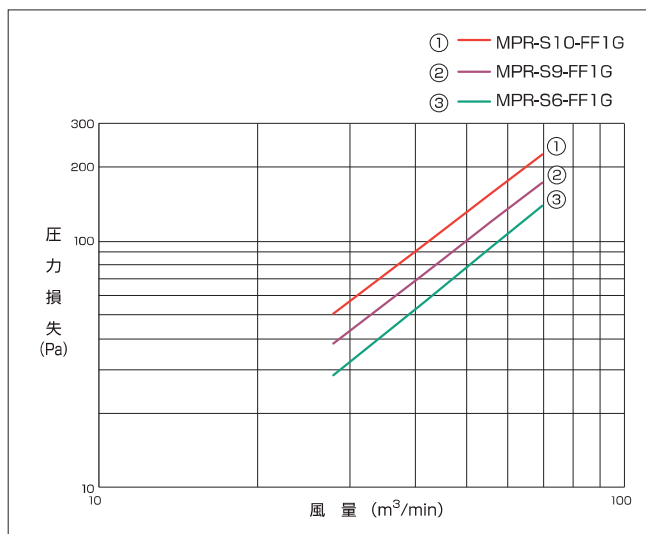
外形寸法図



粒径別捕集率



風量対初期圧力損失





ろ材交換塩害防止型中高性能フィルター

MiraPak R

ミラパックR S ボックス型

- ろ材のみの交換でコストを削減
- セルサイドはさびにくいガルバリウム鋼板を使用
- 使用ろ材のみを廃棄するため、省資源と産業廃棄物の低減が可能
- 従来品の半分の厚みで同等の処理風量が可能

仕様

粒径別平均捕集率		比色法 平均捕集率 (%)	型 式	外形寸法 W×H×D (mm)	定格風量 (m ³ /min)	圧力損失		質量 (kg)	ろ材パック	
0.4μm (%)	0.7μm (%)					初期 (Pa)	最終 (Pa)		型式	個数
90以上	95以上	98以上	MPR-S10-661G	610×610×150	56	125	294	5.6	RMPR-S10-66	1
			MPR-S10-361G	305×610×150	28	145		3.8	RMPR-S10-36	
			MPR-S10-631G	610×305×150	28	145		4.1	RMPR-S10-63	
85以上	90以上	90以上	MPR-S9-661G	610×610×150	56	100		5.6	RMPR-S9-66	
			MPR-S9-361G	305×610×150	28	120		3.8	RMPR-S9-36	
			MPR-S9-631G	610×305×150	28	120		4.1	RMPR-S9-63	
65以上	75以上	75以上	MPR-S6-661G	610×610×150	56	80		5.6	RMPR-S6-66	
			MPR-S6-361G	305×610×150	28	95		3.8	RMPR-S6-36	
			MPR-S6-631G	610×305×150	28	95		4.1	RMPR-S6-63	

※ 試験方法: JIS B 9908:2011 形式2 (計数法) (比色法捕集率は旧JIS B 9908:2001による)
 ※ 難燃性: JACA No.11A クラス3(準拠)
 ※ 外形寸法はガasketなしの寸法です。
 ※ 標準寸法以外のものについてはご相談ください。

使用条件

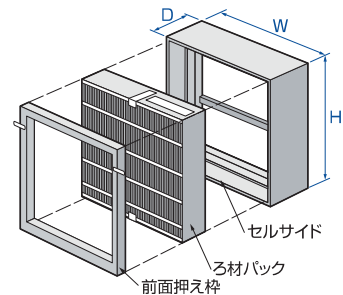
使用限界温度 (連続)	60℃
使用限界湿度 (連続)	95%RH

材 質

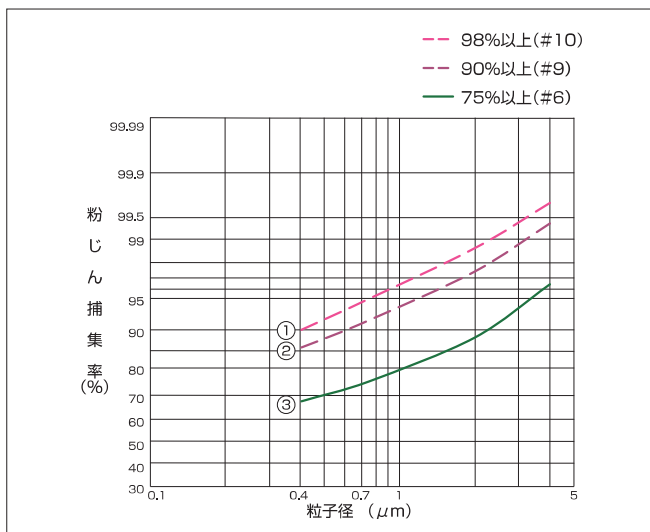
セルサイド	ガルバリウム鋼板(G)
ろ材	グラスファイバー
シール材	ウレタンフォーム+EPDM
ビード	ホットメルト樹脂
ガasket	クロロプレックスポンジ

※ セルサイドは、ステンレス(S)も対応可能です。

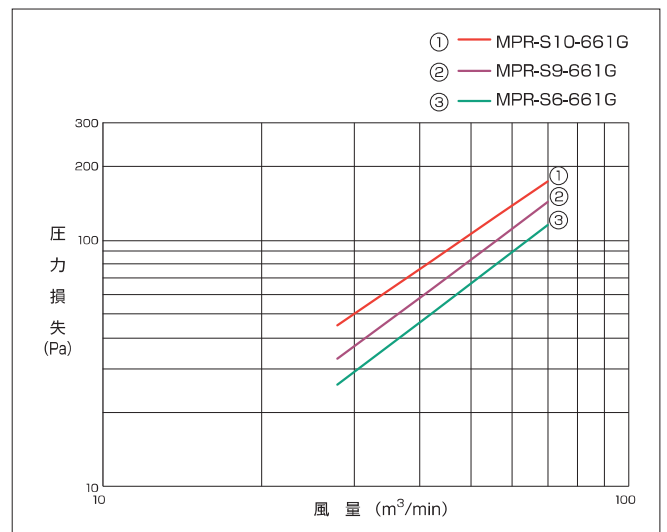
外形寸法図



粒径別捕集率



風量対初期圧力損失





ろ材交換多風量型中高性能フィルター

MiraPak RU

ミラパックRU ワイドボックス型

- ろ材のみの交換でコストを削減
- 使用ろ材のみを廃棄するため、省資源と産業廃棄物の低減が可能
- 従来品の半分の厚みで多風量処理が可能
- 近年主流の個別空調機に最適
- 低圧力損失により節電に効果的

仕様

粒径別平均捕集率		比色法平均捕集率 (%)	型式	外形寸法 W×H×D (mm)	定格風量 (m ³ /min)		圧力損失		質量 (kg)	ろ材パック		
0.4μm (%)	0.7μm (%)				初期 (Pa)	最終 (Pa)	型式	個数				
90以上	95以上	98以上	MPRU-W10-661Z	610×610×150	56	71	100	150	294	5.5	RMPRU-W10-66	1
			MPRU-W10-361Z	305×610×150	28	35				3.6	RMPRU-W10-36	
			MPRU-W10-631Z	610×305×150	28	35				3.6	RMPRU-W10-63	
85以上	90以上	90以上	MPRU-W9-661Z	610×610×150	56	71	80	115	294	5.5	RMPRU-W9-66	
			MPRU-W9-361Z	305×610×150	28	35				3.6	RMPRU-W9-36	
			MPRU-W9-631Z	610×305×150	28	35				3.6	RMPRU-W9-63	
65以上	75以上	75以上	MPRU-W6-661Z	610×610×150	56	71	65	100	294	5.5	RMPRU-W6-66	
			MPRU-W6-361Z	305×610×150	28	35				3.6	RMPRU-W6-36	
			MPRU-W6-631Z	610×305×150	28	35				3.6	RMPRU-W6-63	

※ 試験方法: JIS B 9908:2011 形式2 (計数法) (比色法捕集率は旧JIS B 9908:2001による)
 ※ 難燃性: JACA No. 11A クラス3 (準拠)
 ※ 外形寸法はガasketなしの寸法です。
 ※ 標準寸法以外のものについてはご相談ください。

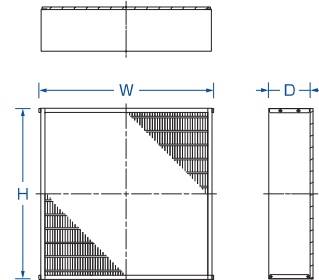
使用条件

使用限界温度 (連続)	60℃
使用限界湿度 (連続)	95%RH

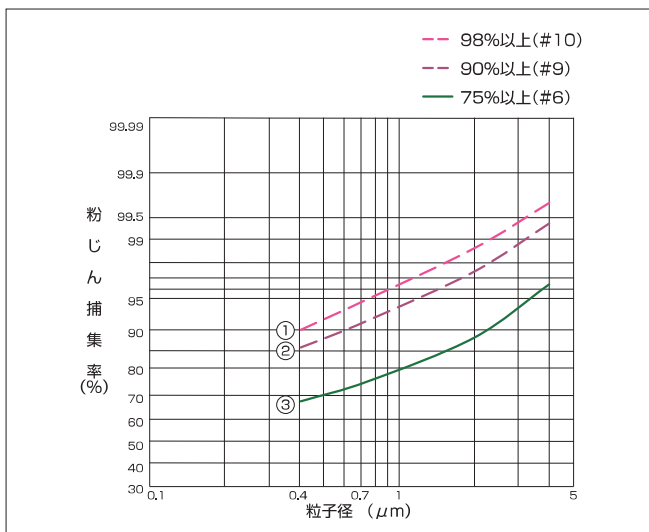
材質

セルサイド	亜鉛鉄板(Z)
ろ材	グラスファイバー
シール材	グラスファイバー
ビード	ホットメルト樹脂
ガasket	クロロプレンスポンジ

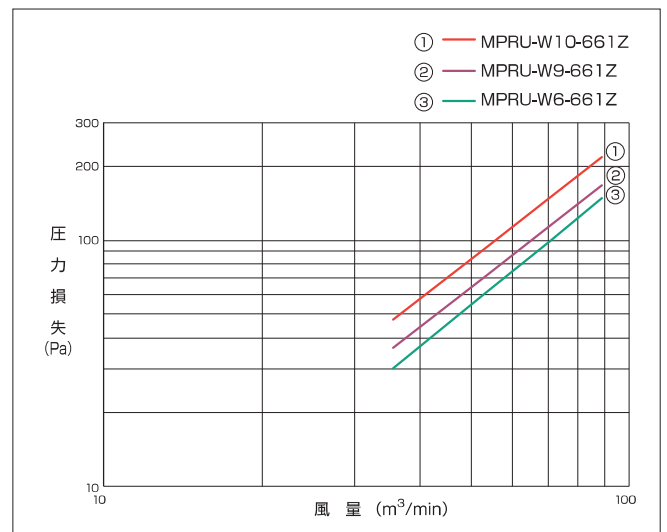
外形寸法図



粒径別捕集率



風量対初期圧力損失





ろ材交換防虫型中高性能エアフィルター

MiraPak R

ミラパックRBG ボックス型

- 防虫率100%達成*1
- エアフィルター枠に極細目の防虫メッシュを接着することで、微細な虫からも空気をガード
- ろ材のみの交換でコストを削減
- 使用ろ材のみを廃棄するため、省資源と産業廃棄物の低減が可能
- 復元性の高い特殊ガスケットで反復使用でも高い気密性

仕様

防虫率(%) ^{*1}	粒径別平均捕集率		比色法平均捕集率(%)	型式	外形寸法 W×H×D(mm)	定格風量 (m ³ /min)	圧力損失		質量 (kg)	ろ材パック	
	0.4μm(%)	0.7μm(%)					初期(Pa)	最終(Pa)		型式	個数
100	90以上	95以上	98以上	MPR-BG10-661Z/JT	610×610×150	56	135	294	6.2	RMPR-A10-66	1
				MPR-BG10-361Z/JT	305×610×150	28	150		4.4	RMPR-A10-36	
				MPR-BG10-631Z/JT	610×305×150	28	150		4.5	RMPR-A10-63	
	85以上	90以上	90以上	MPR-BG9-661Z/JT	610×610×150	56	110		6.2	RMPR-A9-66	
				MPR-BG9-361Z/JT	305×610×150	28	120		4.4	RMPR-A9-36	
				MPR-BG9-631Z/JT	610×305×150	28	120		4.5	RMPR-A9-63	
	65以上	75以上	75以上	MPR-BG6-661Z/JT	610×610×150	56	90		6.2	RMPR-A6-66	
				MPR-BG6-361Z/JT	305×610×150	28	100		4.4	RMPR-A6-36	
				MPR-BG6-631Z/JT	610×305×150	28	100		4.5	RMPR-A6-63	

*1 防虫率100%達成は当社実験室で行われたミカンキイロアザミウマによる防虫試験結果であり、防虫率100%を保証するものではありません。
 * 試験方法: JIS B 9908:2011 形式2 (計数法) (比色法捕集率は旧JIS B 9908:2001による)
 * 難燃性: JACA No.11A クラス3(準拠)
 * 外形寸法はガスケットなしの寸法です。
 * 標準寸法以外のものについてはご相談ください。
 * 塩害防止型もございます。
 * 型式の/JTは「J:連結金具あり」、「T:特殊ガスケット」を示します。連結金具なし、標準ガスケット(クロロレン)の場合は、/JTを削除してください。
 * 厚さ292mmも対応可能です。

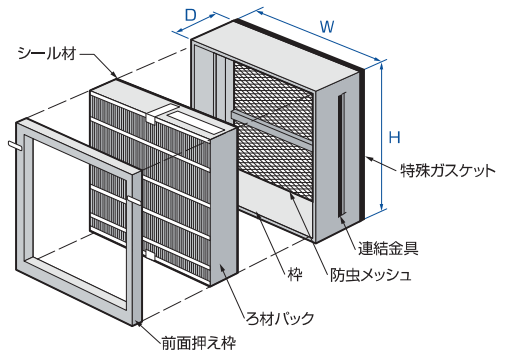
使用条件

使用限界温度(連続)	60℃
使用限界湿度(連続)	95%RH

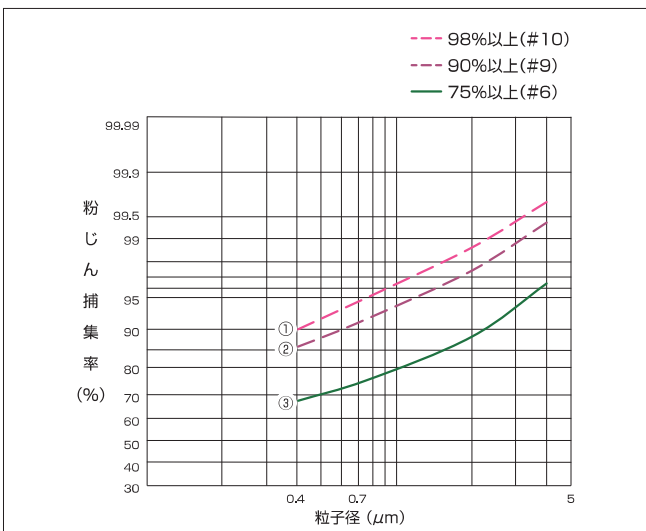
材質

枠	亜鉛鉄板(Z) (塩害対応の場合はガルバリウム鋼板(G))
ろ材	グラスファイバー
シール材	ウレタンフォーム+EPDM
ビード	ホットメルト樹脂
ガスケット	EPDMまたはクロロレンスポンジ
防虫メッシュ	ステンレス

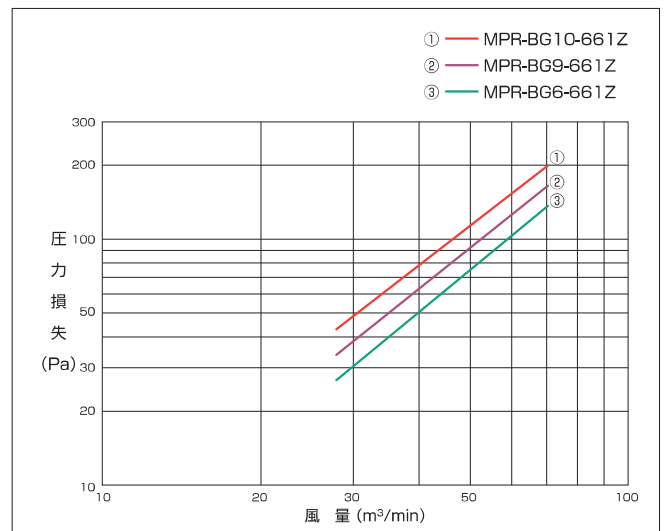
外形寸法図



粒径別捕集率



風量対初期圧力損失





帯電型中高性能フィルター

MiraKleen

ミラクリーン E

- 帯電合成繊維ろ材を細かく折り込んだ軽量薄型フィルター
- 近年主流の小型個別空調機に最適
- 低圧力損失、コンパクト化を実現

仕様

粒径別平均捕集率		比色法平均捕集率 (%)	型式	外形寸法 W×H×D (mm)	定格風量 (m ³ /min)	圧力損失		質量 (kg)
0.4μm (%)	0.7μm (%)					初期 (Pa)	最終 (Pa)	
90以上	95以上	98以上	MKH-E10-666A	610×610×65	56	130	294	3.0
			MKH-E10-366A	305×610×65	28			1.7
			MKH-E10-556A	500×500×65	36			2.5
85以上	90以上	90以上	MKH-E9-666A	610×610×65	56	90		3.0
			MKH-E9-366A	305×610×65	28			1.7
			MKH-E9-556A	500×500×65	36			2.5
60以上	65以上	65以上	MKH-E6-666A	610×610×65	56	60		3.0
			MKH-E6-366A	305×610×65	28			1.7
			MKH-E6-556A	500×500×65	36			2.5

※ 試験方法: JIS B 9908:2011 形式2 (計数法) (比色法捕集率は旧JIS B 9908:2001による)
 ※ 難燃性: JACA No. 11A クラス3 (準拠)
 ※ 外形寸法はガasketなしの寸法です。
 ※ 標準寸法以外のものについてはご相談ください。

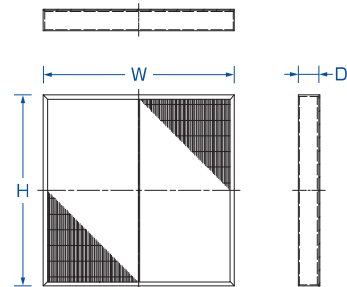
使用条件

使用限界温度 (連続)	60℃
使用限界湿度 (連続)	95%RH

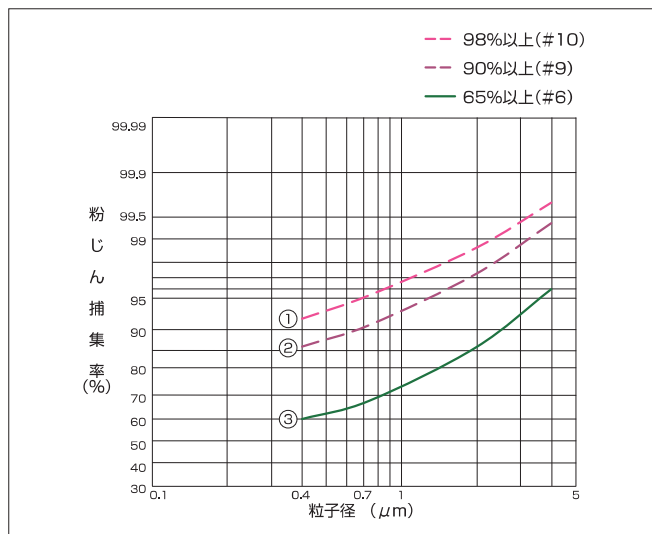
材質

セルサイド	アルミニウム (A)
ろ材	合成繊維 (帯電)
スペーサー	ホットメルト樹脂
シール材	ホットメルト樹脂
ガasket	クロロプレックスポンジ

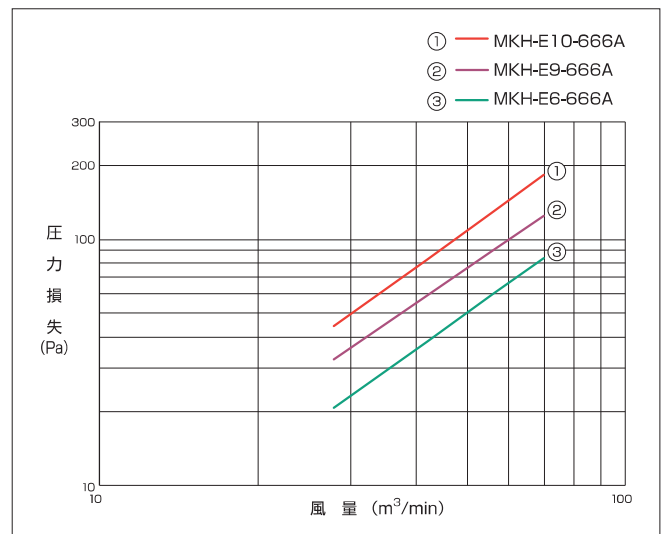
外形寸法図



粒径別捕集率



風量対初期圧力損失





ろ材交換帯電型中高性能フィルター

MiraKleen R

ミラクリーンR E

- ろ材に帯電合成繊維を使用
- 薄型、軽量、コンパクトタイプ
- ろ材のみの交換でコストを削減
- 使用ろ材のみを廃棄するため、省資源と産業廃棄物の低減が可能

仕様

粒径別平均捕集率		比色法 平均捕集率 (%)	型 式	外形寸法 W×H×D (mm)	定格風量 (m ³ /min)	圧力損失		質量 (kg)	ろ材パック	
0.4μm (%)	0.7μm (%)					初期 (Pa)	最終 (Pa)		型式	個数
90以上	95以上	98以上	MKR-E10-666A	610×610×65	56	130	294	3.0	RMKR-E10-666	1
			MKR-E10-366A	305×610×65	28			1.7	RMKR-E10-366	
			MKR-E10-556A	500×500×65	36			2.5	RMKR-E10-556	
85以上	90以上	90以上	MKR-E9-666A	610×610×65	56	90	294	3.0	RMKR-E9-666	
			MKR-E9-366A	305×610×65	28			1.7	RMKR-E9-366	
			MKR-E9-556A	500×500×65	36			2.5	RMKR-E9-556	
60以上	65以上	65以上	MKR-E6-666A	610×610×65	56	60	294	3.0	RMKR-E6-666	
			MKR-E6-366A	305×610×65	28			1.7	RMKR-E6-366	
			MKR-E6-556A	500×500×65	36			2.5	RMKR-E6-556	

※ 試験方法: JIS B 9908:2011 形式2 (計数法) (比色法捕集率は旧JIS B 9908:2001による)
 ※ 難燃性: JACA No.11A クラス3(準拠)
 ※ 外形寸法はガasketなしの寸法です。
 ※ 標準寸法以外のものについてはご相談ください。

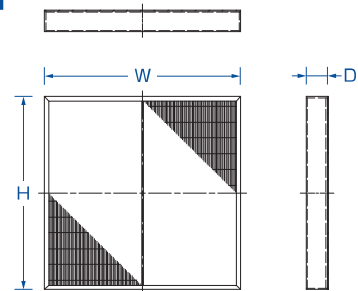
使用条件

使用限界温度 (連続)	60℃
使用限界湿度 (連続)	95%RH

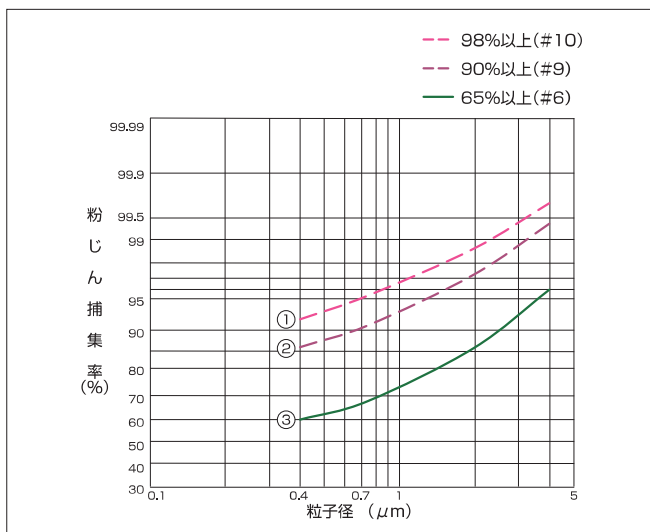
材 質

セルサイド	アルミニウム(A)
ろ材	合成繊維(帯電)
スペーサー	ホットメルト樹脂
シール材	EPDM
ガasket	クロロプレックスポンジ

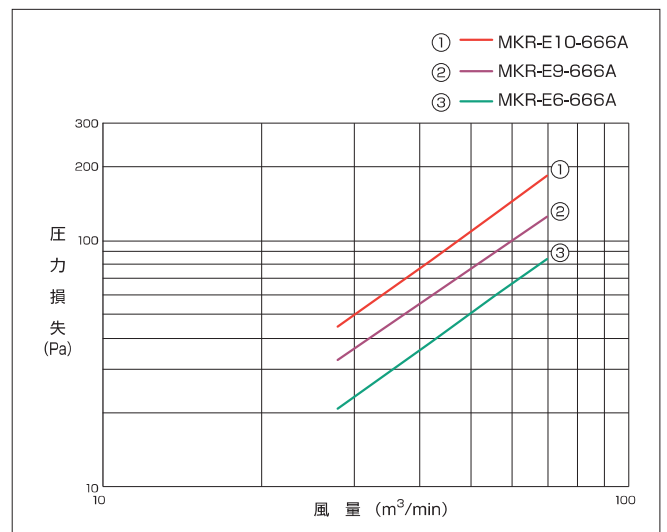
外形寸法図



粒径別捕集率



風量対初期圧力損失





標準型中高性能フィルター

MiraCel

ミラセルフランジ型

- 最も代表的な中高性能フィルター
- アルミセパレーターが、ろ材同士の密着を防止
- HEPA フィルターの 前処理に最適

仕様

粒径別平均捕集率		比色法 平均捕集率 (%)	型 式	外形寸法 W×H×D (mm)	定格風量 (m ³ /min)	圧力損失		質量 (kg)
0.4μm (%)	0.7μm (%)					初期 (Pa)	最終 (Pa)	
90以上	95以上	98以上	MCS-A10-FF2Z	594×594×292	56	150	294	7.4
			MCS-A10-HF2Z	289×594×292	28			
			MCS-A10-MM2Z	492×492×292	36			
85以上	90以上	90以上	MCS-A9-FF2Z	594×594×292	56	130	294	6.9
			MCS-A9-HF2Z	289×594×292	28			
			MCS-A9-MM2Z	492×492×292	36			
55以上	65以上	75以上	MCS-A6-FF2Z	594×594×292	56	120	294	6.9
			MCS-A6-HF2Z	289×594×292	28			
			MCS-A6-MM2Z	492×492×292	36			

※ 試験方法: JIS B 9908:2011 形式2 (計数法) (比色法捕集率は旧JIS B 9908:2001による)
 ※ 難燃性: JACA No.11A クラス3 (準拠)
 ※ 標準寸法以外のものについてはご相談ください。

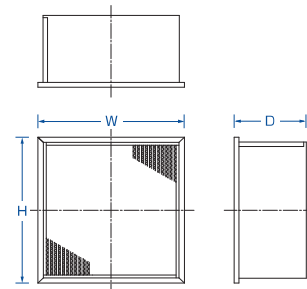
使用条件

使用限界温度 (連続)	60℃
使用限界湿度 (連続)	95%RH

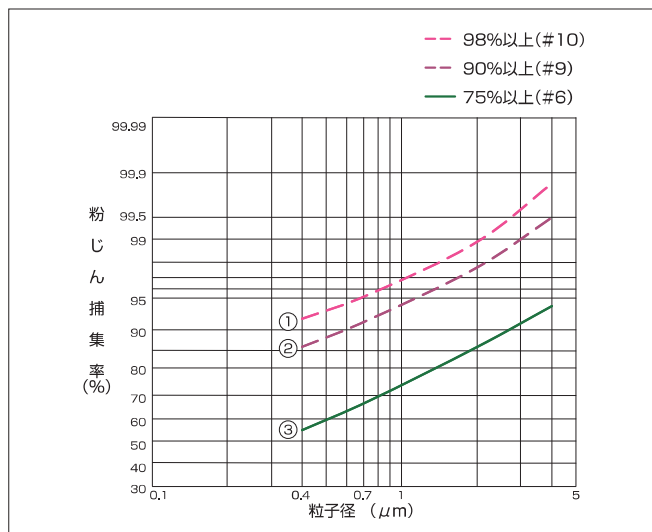
材 質

セル サ イ ド	亜鉛鉄板 (Z)
ろ 材	グラスファイバー
セ パ レ ー タ ー	アルミニウム
シ ー ル 材	グラスマット、ウレタン樹脂

外形寸法図

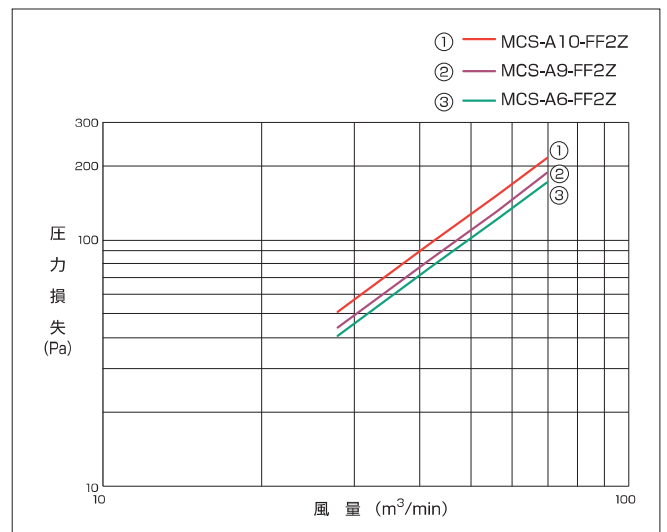


粒径別捕集率



※ 抗菌仕様もございます。「抗菌エアフィルター・シリーズ」カタログをご参照ください。

風量対初期圧力損失





標準型中高性能フィルター

MiraCel

ミラセルボックス型

- 最も代表的な中高性能フィルター
- アルミセパレーターが、ろ材同士の密着を防止
- HEPA フィルターの 前処理に最適

仕様

粒径別平均捕集率		比色法 平均捕集率 (%)	型 式	外形寸法 W×H×D (mm)	定格風量 (m ³ /min)	圧力損失		質量 (kg)
0.4μm (%)	0.7μm (%)					初期 (Pa)	最終 (Pa)	
90以上	95以上	98以上	MCS-A10-662□	610×610×292	56	115	294	8.1
			MCS-A10-362□	305×610×292	28			
			MCS-A10-552□	500×500×292	36			
85以上	90以上	90以上	MCS-A9-662□	610×610×292	56	105	294	7.8
			MCS-A9-362□	305×610×292	28			
			MCS-A9-552□	500×500×292	36			
55以上	65以上	75以上	MCS-A6-662□	610×610×292	56	85	294	7.8
			MCS-A6-362□	305×610×292	28			
			MCS-A6-552□	500×500×292	36			

※ 試験方法: JIS B 9908:2011 形式2 (計数法) (比色法捕集率は旧JIS B 9908:2001による)
 ※ JACA No.11A クラス3(準拠)
 ※ 型式の□にセルサイド記号(下記材質表参照)が入ります。
 ※ 外形寸法はガスケットなしの寸法です。
 ※ 標準寸法以外のものについてはご相談ください。

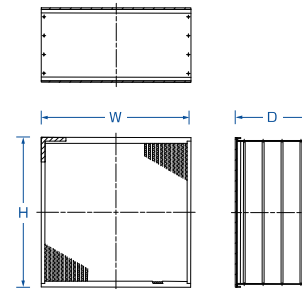
使用条件

使用限界温度 (連続)	60℃
使用限界湿度 (連続)	95%RH

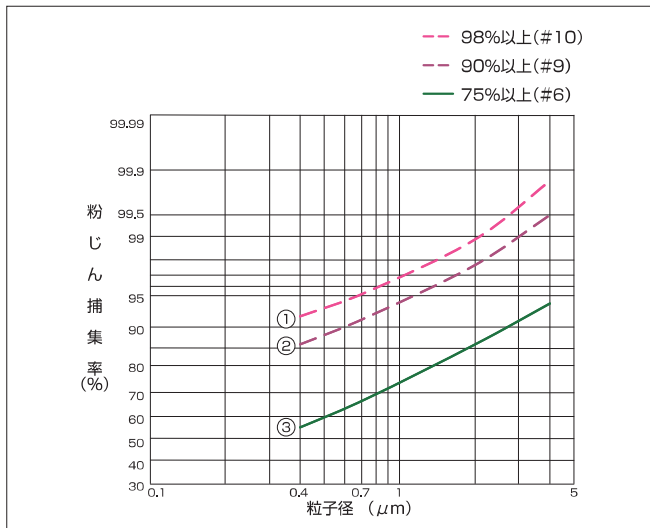
材 質

セルサイド	電気亜鉛メッキ銅板(M)、ステンレス(S)、アルミニウム(A)、亜鉛鉄板(Z)
ろ材	グラスファイバー
セパレーター	アルミニウム
シー ル 材	グラスマット+ウレタン樹脂
ガ ス ケ ッ ト	クロロプレンスポンジ

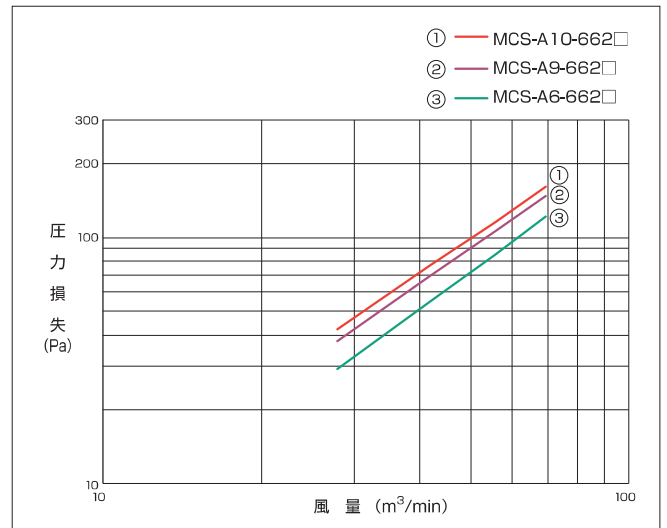
外形寸法図



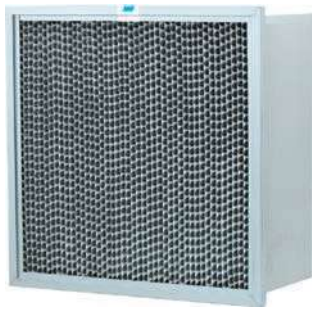
粒径別捕集率



風量対初期圧力損失



※ 抗菌仕様もございます。「抗菌エアフィルター・シリーズ」カタログをご参照ください。



長寿命型中高性能フィルター

MiraCel

ミラセル XL フランジ型

- 最も代表的な中高性能フィルター
- アルミセパレーターが、ろ材同士の密着を防止
- HEPA フィルターの前処理に最適
- 標準型に比べ長寿命

仕様

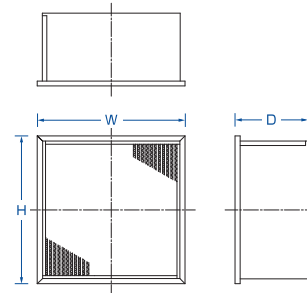
粒径別平均捕集率		比色法平均捕集率 (%)	型式	外形寸法 W×H×D (mm)	定格風量 (m ³ /min)	圧力損失		質量 (kg)
0.4μm (%)	0.7μm (%)					初期 (Pa)	最終 (Pa)	
90以上	95以上	98以上	MCS-X10-FF2Z	594×594×292	56	157	294	7.2
			MCS-X10-HF2Z	289×594×292	28			4.3
			MCS-X10-MM2Z	492×492×292	36			5.3
85以上	90以上	90以上	MCS-X9-FF2Z	594×594×292	56	120		6.6
			MCS-X9-HF2Z	289×594×292	28			4.0
			MCS-X9-MM2Z	492×492×292	36			5.1
55以上	65以上	75以上	MCS-X6-FF2Z	594×594×292	56	100		6.6
			MCS-X6-HF2Z	289×594×292	28			4.0
			MCS-X6-MM2Z	492×492×292	36			5.1

※ 試験方法: JIS B 9908:2011 形式2 (計数法) (比色法捕集率は旧JIS B 9908:2001による)
 ※ 難燃性: JACA No.11A クラス3 (準拠)
 ※ 標準寸法以外のものについてはご相談ください。

使用条件

使用限界温度 (連続)	60℃
使用限界湿度 (連続)	95%RH

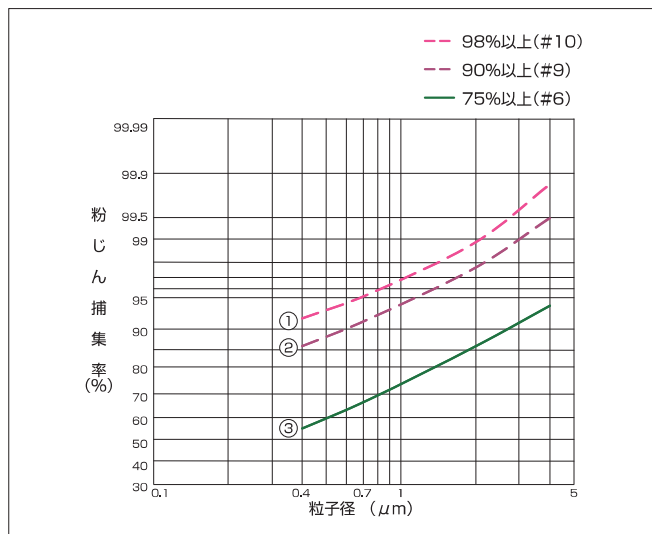
外形寸法図



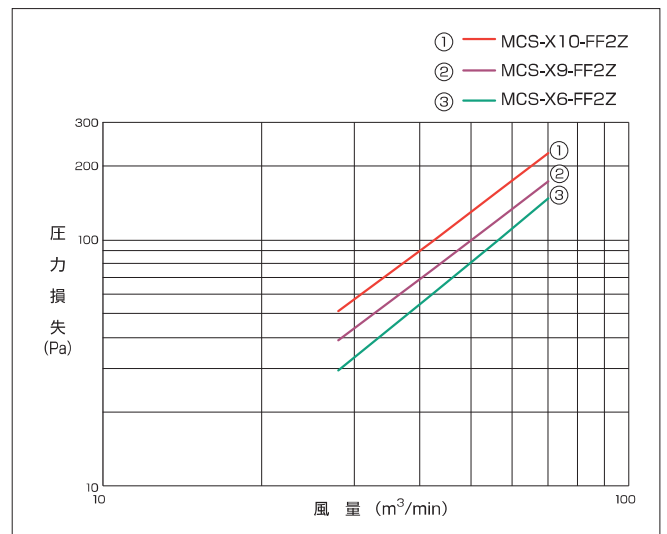
材質

セルサイド	亜鉛鉄板 (Z)
ろ材	グラスファイバー
セパレーター	アルミニウム
シール材	グラスマット

粒径別捕集率



風量対初期圧力損失





長寿命型中高性能フィルター

MiraCel

ミラセル XL ボックス型

- 最も代表的な中高性能フィルター
- アルミセパレーターが、ろ材同士の密着を防止
- HEPA フィルターの前処理に最適
- 標準型に比べ長寿命

仕様

粒径別平均捕集率		比色法平均捕集率 (%)	型式	外形寸法 W×H×D (mm)	定格風量 (m ³ /min)	圧力損失		質量 (kg)
0.4μm (%)	0.7μm (%)					初期 (Pa)	最終 (Pa)	
90以上	95以上	98以上	MCS-X10-662□	610×610×292	56	125	294	8.9
			MCS-X10-362□	305×610×292	28			5.3
			MCS-X10-552□	500×500×292	36			6.7
85以上	90以上	90以上	MCS-X9-662□	610×610×292	56	95		8.5
			MCS-X9-362□	305×610×292	28			5.0
			MCS-X9-552□	500×500×292	36			6.4
55以上	65以上	75以上	MCS-X6-662□	610×610×292	56	85		8.5
			MCS-X6-362□	305×610×292	28			5.0
			MCS-X6-552□	500×500×292	36			6.4

※ 試験方法: JIS B 9908:2011 形式2 (計数法) (比色法捕集率は旧JIS B 9908:2001による)
 ※ 難燃性: JACA No. 11A クラス3 (準拠)
 ※ 型式の□にセルサイド記号 (下記材質表参照) が入ります。
 ※ 外形寸法はガスケットなしの寸法です。
 ※ 標準寸法以外のものについてはご相談ください。

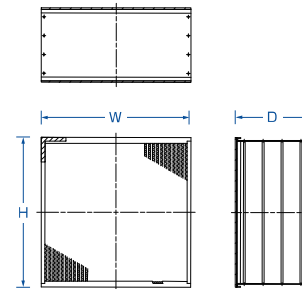
使用条件

使用限界温度 (連続)	60℃
使用限界湿度 (連続)	95%RH

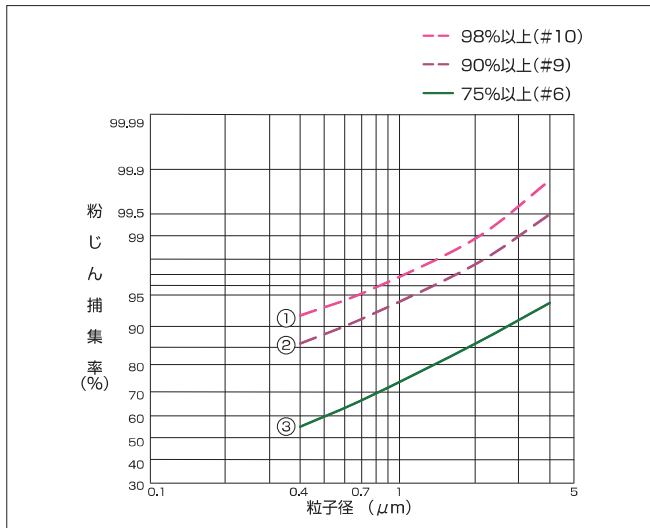
材質

セルサイド	電気亜鉛メッキ鋼板 (M)、ステンレス (S)、アルミニウム (A)、亜鉛鋼板 (Z)
ろ材	グラスファイバー
セパレーター	アルミニウム
シーリング材	グラスマット+ウレタン樹脂
ガスケット	クロプロレンスポンジ

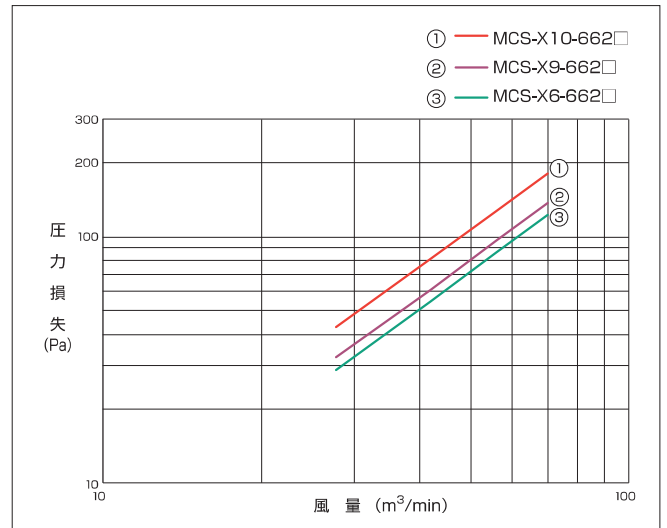
外形寸法図



粒径別捕集率



風量対初期圧力損失





多風量型中高性能フィルター

MiraCel

ミラセルワイドフランジ型

- 最も代表的な中高性能フィルター
- アルミセパレーターが、ろ材同士の密着を防止
- HEPA フィルターの 前処理に最適
- 多風量処理が可能

仕様

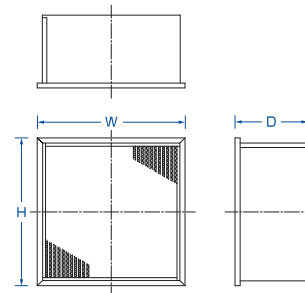
粒径別平均捕集率		比色法 平均捕集率 (%)	型 式	外形寸法 W×H×D (mm)	定格風量 (m ³ /min)	圧力損失		質量 (kg)
0.4μm (%)	0.7μm (%)					初期 (Pa)	最終 (Pa)	
90以上	95以上	98以上	MCS-W10-FF2Z	594×594×292	71	155	294	8.0
			MCS-W10-HF2Z	289×594×292	35			4.6
			MCS-W10-MM2Z	492×492×292	47			5.2
85以上	90以上	90以上	MCS-W9-FF2Z	594×594×292	71	142	294	8.0
			MCS-W9-HF2Z	289×594×292	35			4.6
			MCS-W9-MM2Z	492×492×292	47			5.2
55以上	65以上	75以上	MCS-W6-FF2Z	594×594×292	71	120	294	8.0
			MCS-W6-HF2Z	289×594×292	35			4.6
			MCS-W6-MM2Z	492×492×292	47			5.2

※ 試験方法: JIS B 9908:2011 形式2 (計数法) (比色法捕集率は旧JIS B 9908:2001による)
 ※ 難燃性: JACA No.11A クラス3(準拠)
 ※ 標準寸法以外のものについてはご相談ください。

使用条件

使用限界温度 (連続)	60℃
使用限界湿度 (連続)	95%RH

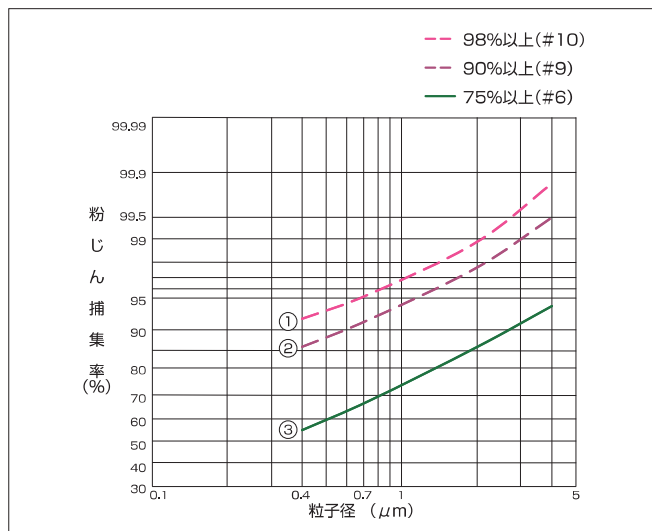
外形寸法図



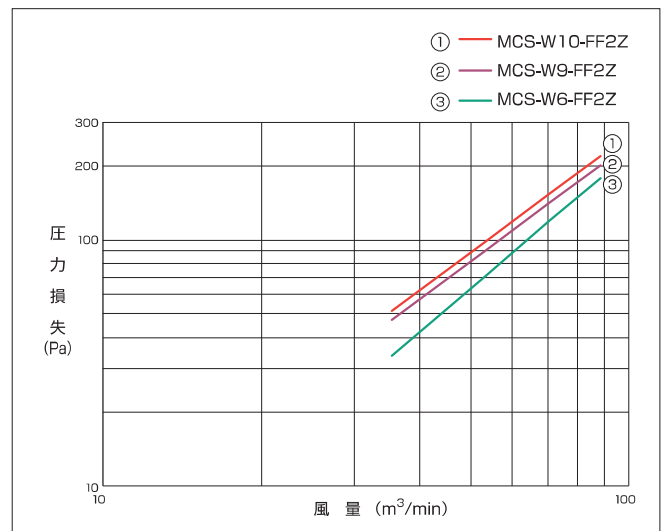
材 質

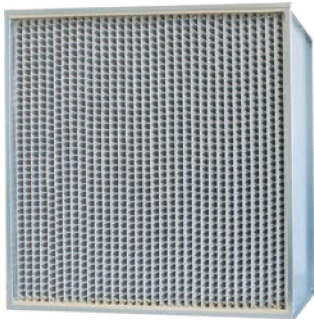
セルサイド	亜鉛鉄板(Z)
ろ 材	グラスファイバー
セパレーター	アルミニウム
シール材	グラスマット

粒径別捕集率



風量対初期圧力損失





多風量型中高性能フィルター

MiraCel

ミラセルワイドボックス型

- 最も代表的な中高性能フィルター
- アルミセパレーターが、ろ材同士の密着を防止
- HEPA フィルターの前処理に最適
- 多風量処理が可能

仕様

粒径別平均捕集率		比色法平均捕集率 (%)	型式	外形寸法 W×H×D (mm)	定格風量 (m ³ /min)	圧力損失		質量 (kg)
0.4μm (%)	0.7μm (%)					初期 (Pa)	最終 (Pa)	
90以上	95以上	98以上	MCS-W10-662□	610×610×292	71	115	294	11.1
			MCS-W10-362□	305×610×292	35			6.8
			MCS-W10-552□	500×500×292	47			7.6
85以上	90以上	90以上	MCS-W9-662□	610×610×292	71	105	294	11.1
			MCS-W9-362□	305×610×292	35			6.8
			MCS-W9-552□	500×500×292	47			7.6
55以上	65以上	75以上	MCS-W6-662□	610×610×292	71	90	294	11.1
			MCS-W6-362□	305×610×292	35			6.8
			MCS-W6-552□	500×500×292	47			7.6

※ 試験方法: JIS B 9908:2011 形式2 (計数法) (比色法捕集率は旧JIS B 9908:2001による)
 ※ 難燃性: JACA No.11A クラス3(準拠)
 ※ 型式の□にセルサイド記号(下記材質表参照)が入ります。
 ※ 外形寸法はガスケットなしの寸法です。
 ※ 標準寸法以外のものについてはご相談ください。

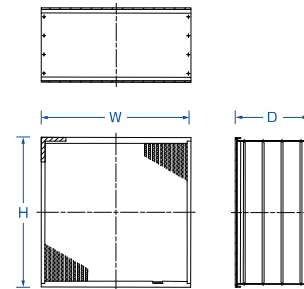
使用条件

使用限界温度 (連続)	60℃
使用限界湿度 (連続)	95%RH

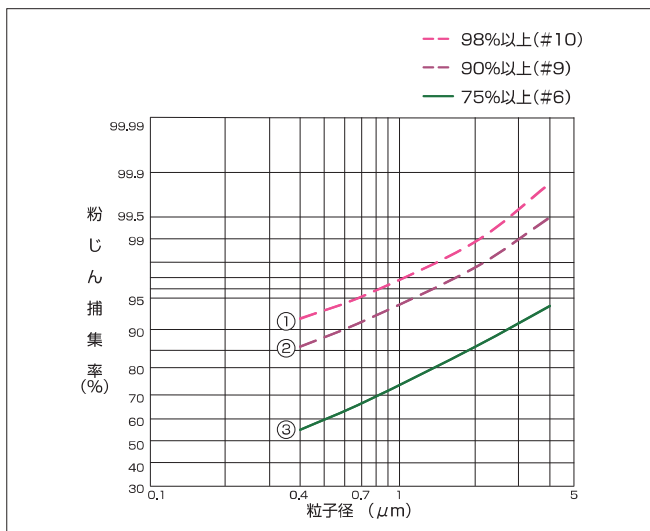
材質

セルサイド	電気亜鉛メッキ銅板(M)、ステンレス(S)、アルミニウム(A)、亜鉛鉄板(Z)
ろ材	グラスファイバー
セパレーター	アルミニウム
シーリング材	グラスマット+ウレタン樹脂
ガスケット	クロロプレックスポンジ

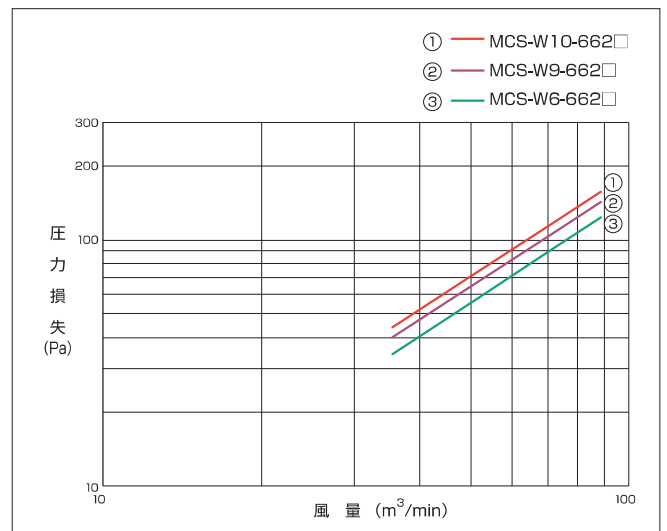
外形寸法図



粒径別捕集率



風量対初期圧力損失





塩害防止型中高性能フィルター

MiraCel

ミラセル S フランジ型

- 二枚重ねのろ材を使用した塩害防止用フィルター
- 撥水性の高いろ材を下流側に設置し、通常の粉じんだけでなく潮解性がある海塩粒子も捕集
- 一般空調、工場などにおける外気取入での海塩粒子除去に最適

仕様

粒径別平均捕集率		比色法 平均捕集率 (%)	型 式	外形寸法 W×H×D (mm)	定格風量 (m ³ /min)	圧力損失		質量 (kg)
0.4μm (%)	0.7μm (%)					初期 (Pa)	最終 (Pa)	
90以上	95以上	98以上	MCS-S10-FF2Z	594×594×292	56	175	392	8.2
			MCS-S10-HF2Z	289×594×292	28			4.9
			MCS-S10-MM2Z	492×492×292	36			6.1
85以上	90以上	90以上	MCS-S9-FF2Z	594×594×292	56	155	294	7.5
			MCS-S9-HF2Z	289×594×292	28			4.6
			MCS-S9-MM2Z	492×492×292	36			5.8
70以上	75以上	75以上	MCS-S6-FF2Z	594×594×292	56	115	294	7.5
			MCS-S6-HF2Z	289×594×292	28			4.6
			MCS-S6-MM2Z	492×492×292	36			5.8

※ 試験方法: JIS B 9908:2011 形式2 (計数法) (比色法捕集率は旧JIS B 9908:2001による)
 ※ 難燃性: JACA No.11A クラス3(準拠)
 ※ 標準寸法以外のものについてはご相談ください。

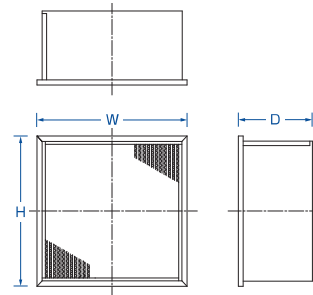
使用条件

使用限界温度 (連続)	60℃
使用限界湿度 (連続)	95%RH

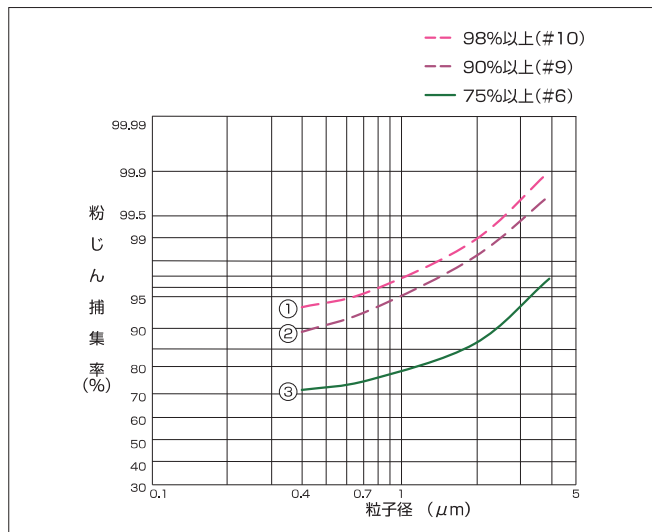
材 質

セルサイド	亜鉛鉄板(Z)
ろ 材	グラスファイバー
セパレーター	アルミニウム
シール材	グラスマット、ウレタン樹脂

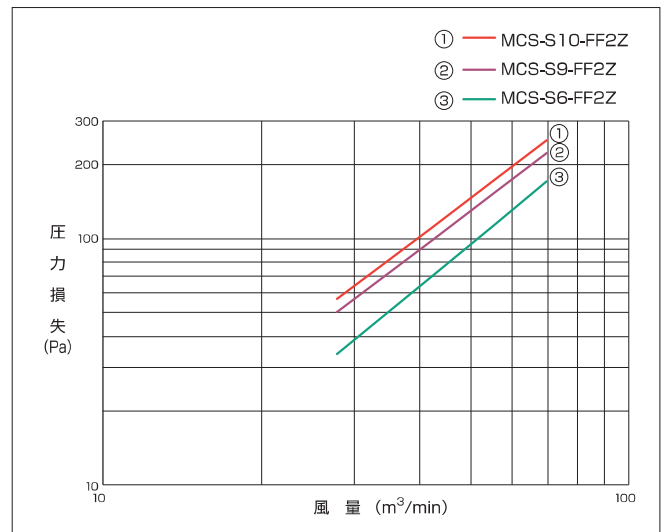
外形寸法図

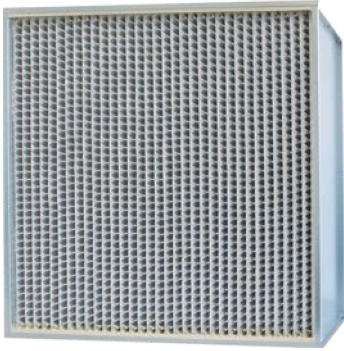


粒径別捕集率



風量対初期圧力損失





塩害防止型中高性能フィルター

MiraCel

ミラセル S ボックス型

- 二枚重ねのろ材を使用した塩害防止用フィルター
- 撥水性の高いろ材を下流側に設置し、通常の粉じんだけでなく潮解性がある海塩粒子も捕集
- 一般空調、工場などにおける外気取入での海塩粒子除去に最適

仕様

粒径別平均捕集率		比色法平均捕集率 (%)	型式	外形寸法 W×H×D (mm)	定格風量 (m ³ /min)	圧力損失		質量 (kg)
0.4μm (%)	0.7μm (%)					初期 (Pa)	最終 (Pa)	
90以上	95以上	98以上	MCS-S10-662□	610×610×292	56	130	392	8.7
			MCS-S10-362□	305×610×292	28			5.1
			MCS-S10-552□	500×500×292	36			6.7
85以上	90以上	90以上	MCS-S9-662□	610×610×292	56	120	294	8.3
			MCS-S9-362□	305×610×292	28			5.0
			MCS-S9-552□	500×500×292	36			6.4
70以上	75以上	75以上	MCS-S6-662□	610×610×292	56	90	294	8.3
			MCS-S6-362□	305×610×292	28			5.0
			MCS-S6-552□	500×500×292	36			6.4

※ 試験方法: JIS B 9908:2011 形式2 (計数法) (比色法捕集率は旧JIS B 9908:2001による)
 ※ 難燃性: JACA No.11A クラス3 (準拠)
 ※ 型式の□にセルサイド記号(下記材質表参照)が入ります。
 ※ 外形寸法はガスケットなしの寸法です。
 ※ 標準寸法以外のものについてはご相談ください。

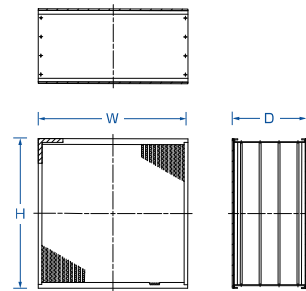
使用条件

使用限界温度 (連続)	60℃
使用限界湿度 (連続)	95%RH

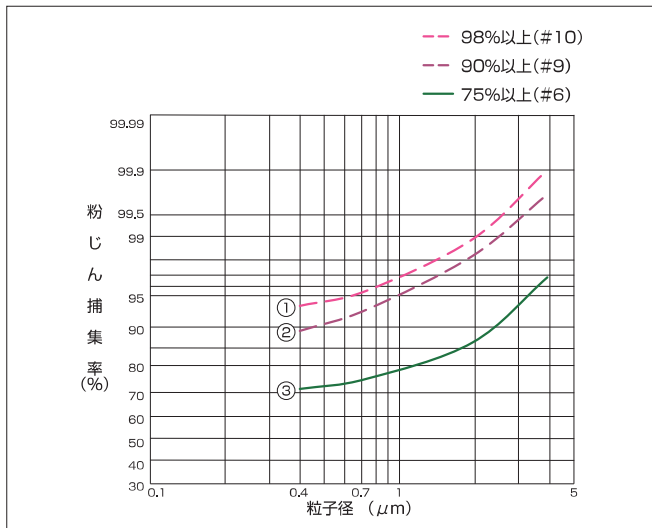
材質

セルサイド	電気亜鉛メッキ鋼板(M)、ステンレス(S)、アルミニウム(A)、亜鉛鉄板(Z)
ろ材	グラスファイバー
セパレーター	アルミニウム
シール材	グラスマット+ウレタン樹脂
ガスケット	クロロプレックスポンジ

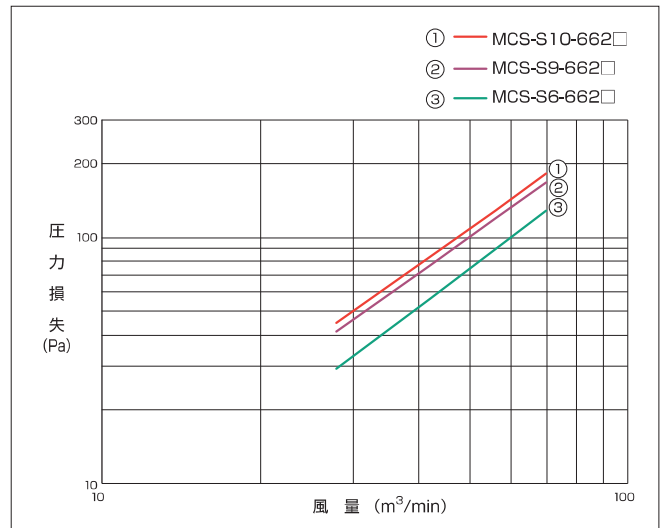
外形寸法図



粒径別捕集率



風量対初期圧力損失





塩害防止多風量型中高性能フィルター

MiraCel

ミラセル Sワイド フランジ型

- 二枚重ねのろ材を使用した塩害防止用フィルター
- 撥水性の高いろ材を下流側に設置し、通常の粉じんだけでなく潮解性がある海塩粒子も捕集
- 一般空調、工場などにおける外気取入での海塩粒子除去に最適
- 多風量処理が可能

仕様

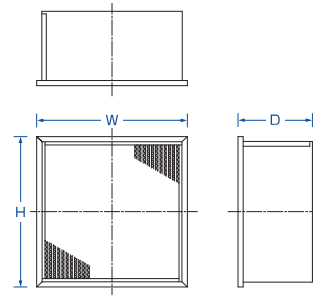
粒径別平均捕集率		比色法 平均捕集率 (%)	型 式	外形寸法 W×H×D (mm)	定格風量 (m ³ /min)	圧力損失		質量 (kg)
0.4μm (%)	0.7μm (%)					初期 (Pa)	最終 (Pa)	
90以上	95以上	98以上	MCS-SW10-FF2Z	594×594×292	71	185	392	9.3
			MCS-SW10-HF2Z	289×594×292	35			5.2
			MCS-SW10-MM2Z	492×492×292	47			6.9
85以上	90以上	90以上	MCS-SW9-FF2Z	594×594×292	71	165	294	9.3
			MCS-SW9-HF2Z	289×594×292	35			5.2
			MCS-SW9-MM2Z	492×492×292	47			6.9
70以上	75以上	75以上	MCS-SW6-FF2Z	594×594×292	71	115	294	9.3
			MCS-SW6-HF2Z	289×594×292	35			5.2
			MCS-SW6-MM2Z	492×492×292	47			6.9

※ 試験方法: JIS B 9908:2011 形式2 (計数法) (比色法捕集率は旧JIS B 9908:2001による)
 ※ 難燃性: JACA No.11A クラス3(準拠)
 ※ 標準寸法以外のものについてはご相談ください。

使用条件

使用限界温度 (連続)	60℃
使用限界湿度 (連続)	95%RH

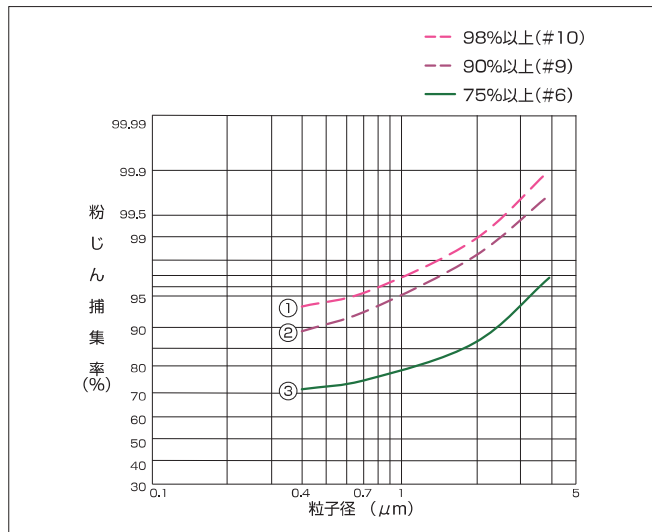
外形寸法図



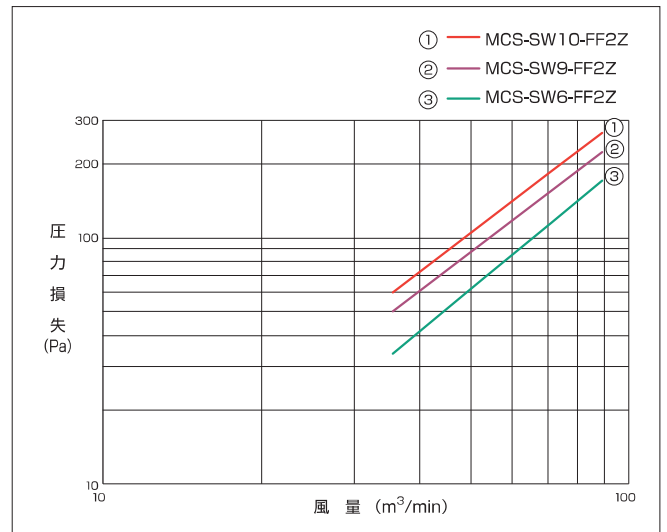
材 質

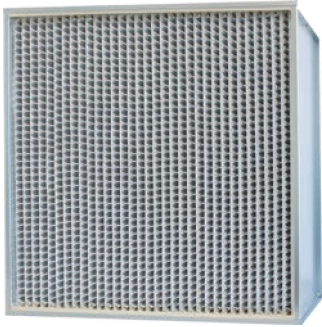
セルサイド	亜鉛鉄板(Z)
ろ材	グラスファイバー
セパレーター	アルミニウム
シール材	ガラスマット

粒径別捕集率



風量対初期圧力損失





塩害防止多風量型中高性能フィルター

MiraCel

ミラセル **SW**ワイドボックス型

- 二枚重ねのろ材を使用した塩害防止用フィルター
- 撥水性の高いろ材を下流側に設置し、通常の粉じんだけでなく潮解性がある海塩粒子も捕集
- 一般空調、工場などにおける外気取入での海塩粒子除去に最適
- 多風量処理が可能

仕様

粒径別平均捕集率		比色法平均捕集率 (%)	型式	外形寸法 W×H×D (mm)	定格風量 (m ³ /min)	圧力損失		質量 (kg)
0.4μm (%)	0.7μm (%)					初期 (Pa)	最終 (Pa)	
90以上	95以上	98以上	MCS-SW10-662□	610×610×292	71	140	392	10.8
			MCS-SW10-362□	305×610×292	35			6.1
			MCS-SW10-552□	500×500×292	47			8.4
85以上	90以上	90以上	MCS-SW9-662□	610×610×292	71	125	294	10.8
			MCS-SW9-362□	305×610×292	35			6.0
			MCS-SW9-552□	500×500×292	47			8.4
70以上	75以上	75以上	MCS-SW6-662□	610×610×292	71	90	294	10.8
			MCS-SW6-362□	305×610×292	35			6.0
			MCS-SW6-552□	500×500×292	47			8.4

※ 試験方法: JIS B 9908:2011 形式2 (計数法) (比色法捕集率は旧JIS B 9908:2001による)
 ※ 難燃性: JACA No.11A クラス3 (準拠)
 ※ 型式の□にセルサイド記号(下記材質表参照)が入ります。
 ※ 外形寸法はガスケットなしの寸法です。
 ※ 標準寸法以外のものについてはご相談ください。

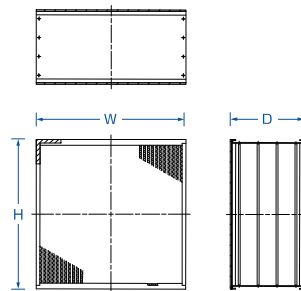
使用条件

使用限界温度 (連続)	60℃
使用限界湿度 (連続)	95%RH

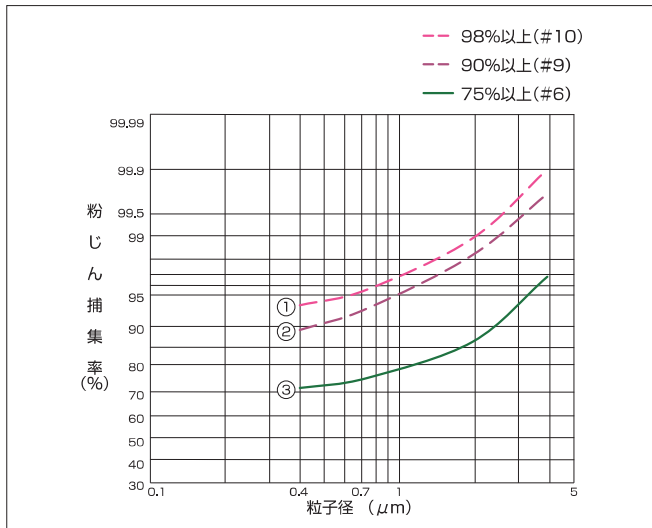
材質

セルサイド	電気亜鉛メッキ鋼板(M)、ステンレス(S)、アルミニウム(A)、亜鉛鉄板(Z)
ろ材	グラスファイバー
セパレーター	アルミニウム
シール材	グラスマット+ウレタン樹脂
ガスケット	クロロプレンスポンジ

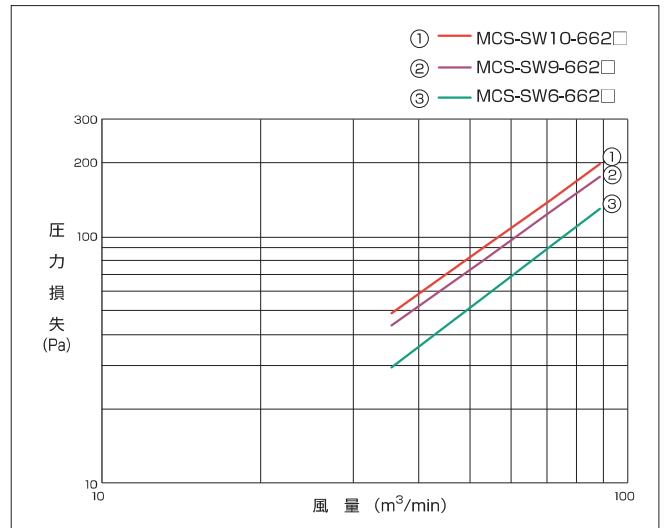
外形寸法図



粒径別捕集率



風量対初期圧力損失





抗菌型中高性能フィルター

MiraGel

ミラセル 抗菌 フランジ型 

- 中高性能フィルターに微生物の繁殖を抑制する抗菌効果をプラス
- 抗菌剤は多品目に使用されている銀系のゼオライト
- 粉じんの捕集に加え、捕集された菌の繁殖を抑制
- 食品、医療施設などの空調用に最適

仕様

粒径別平均捕集率		比色法平均捕集率 (%)	型式	外形寸法 W×H×D (mm)	定格風量 (m ³ /min)	圧力損失		質量 (kg)
0.4μm (%)	0.7μm (%)					初期 (Pa)	最終 (Pa)	
90以上	95以上	98以上	MCS-K10-FF2Z	594×594×292	56	150	294	5.7
			MCS-K10-HF2Z	289×594×292	28			3.5
			MCS-K10-MM2Z	492×492×292	36			3.8
85以上	90以上	90以上	MCS-K9-FF2Z	594×594×292	56	130	294	5.5
			MCS-K9-HF2Z	289×594×292	28			3.4
			MCS-K9-MM2Z	492×492×292	36			3.7
55以上	65以上	75以上	MCS-K6-FF2Z	594×594×292	56	120	294	5.5
			MCS-K6-HF2Z	289×594×292	28			3.4
			MCS-K6-MM2Z	492×492×292	36			3.7

※ 試験方法: JIS B 9908:2011 形式2 (計数法) (比色法捕集率は旧JIS B 9908:2001による)
 ※ 難燃性: JACA No.11A クラス3 (準拠)
 ※ 標準寸法以外のものについてはご相談ください。

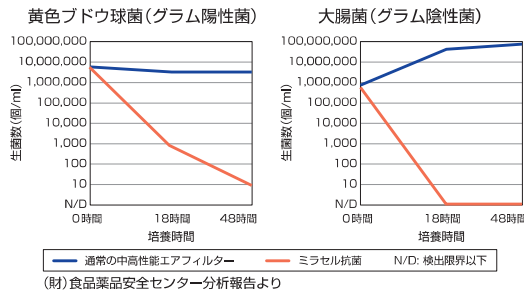
使用条件

使用限界温度 (連続)	60℃
使用限界湿度 (連続)	95%RH

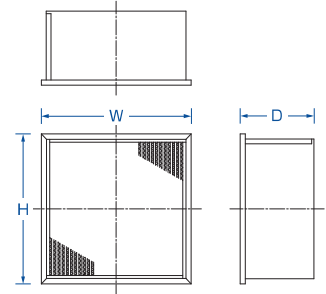
材質

セルサイド	亜鉛鉄板 (Z)
ろ材	グラスファイバー (抗菌剤添着)
セパレーター	アルミニウム
シール材	ガラスマット

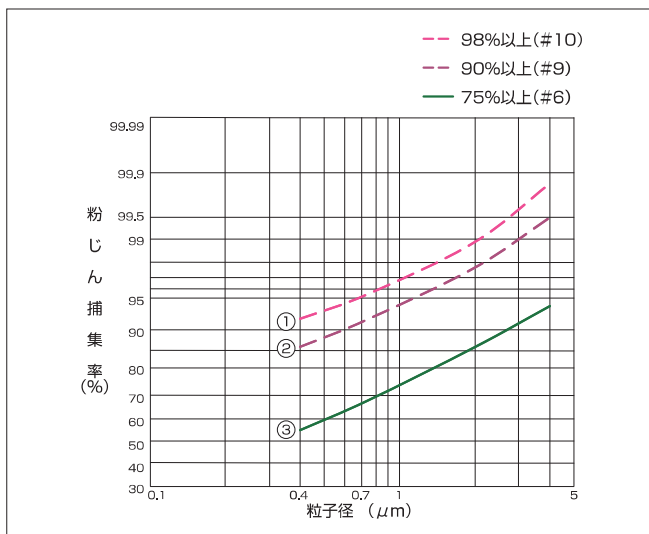
菌液フリカケ法による抗菌試験成績



外形寸法図

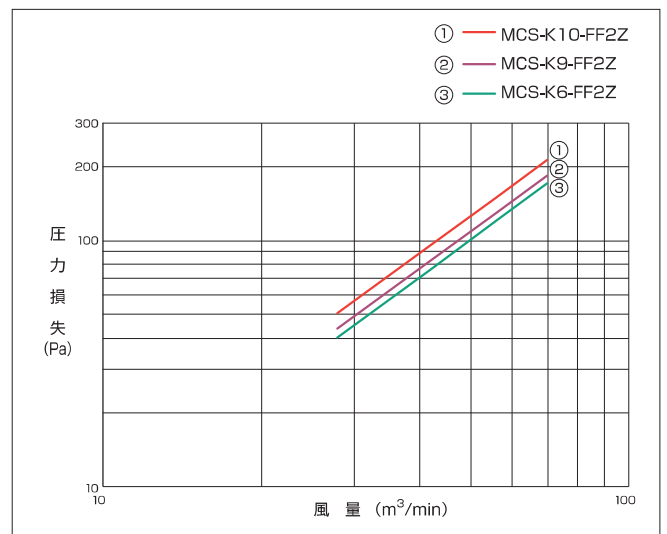


粒径別捕集率



※ 抗菌性能の詳細については、「抗菌フィルターシリーズ」カタログを参照ください。

風量対初期圧力損失





抗菌型中高性能フィルター

MiraCel

ミラセル 抗菌 ボックス型



- 中高性能フィルターに微生物の繁殖を抑制する抗菌効果をプラス
- 抗菌剤は多品目に使用されている銀系のゼオライト
- 粉じんの捕集に加え、捕集された菌の繁殖を抑制
- 食品、医療施設などの空調用に最適

仕様

粒径別平均捕集率		比色法平均捕集率 (%)	型式	外形寸法 W×H×D (mm)	定格風量 (m ³ /min)	圧力損失		質量 (kg)
0.4μm (%)	0.7μm (%)					初期 (Pa)	最終 (Pa)	
90以上	95以上	98以上	MCS-K10-662□	610×610×292	56	115	294	8.4
			MCS-K10-362□	305×610×292	28			
			MCS-K10-552□	500×500×292	36			
85以上	90以上	90以上	MCS-K9-662□	610×610×292	56	105	294	8.2
			MCS-K9-362□	305×610×292	28			
			MCS-K9-552□	500×500×292	36			
55以上	65以上	75以上	MCS-K6-662□	610×610×292	56	85	294	8.2
			MCS-K6-362□	305×610×292	28			
			MCS-K6-552□	500×500×292	36			

※ 試験方法: JIS B 9908:2011 形式2 (計数法) (比色法捕集率は旧JIS B 9908:2001による)
 ※ 難燃性: JACA No.11A クラス3 (準拠)
 ※ 型式の□にセルサイド記号(下記材質表参照)が入ります。
 ※ 外形寸法はガスケットなしの寸法です。
 ※ 標準寸法以外のものについてはご相談ください。

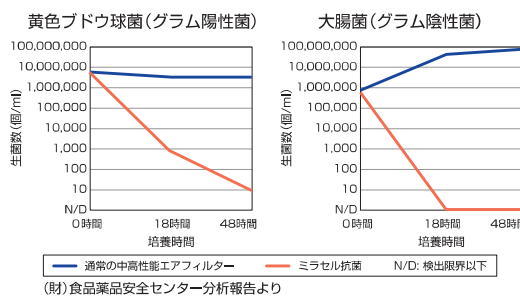
使用条件

使用限界温度(連続)	60℃
使用限界湿度(連続)	95%RH

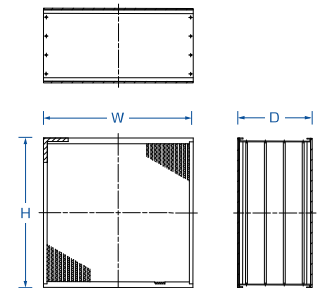
材質

セルサイド	電気亜鉛メッキ銅板(M) ステンレス(S)、アルミニウム(A)、亜鉛鉄板(Z)
ろ材	グラスファイバー(抗菌剤添着)
セパレーター	アルミニウム
シール材	グラスマット+ウレタン樹脂
ガスケット	クロロプレックスポンジ

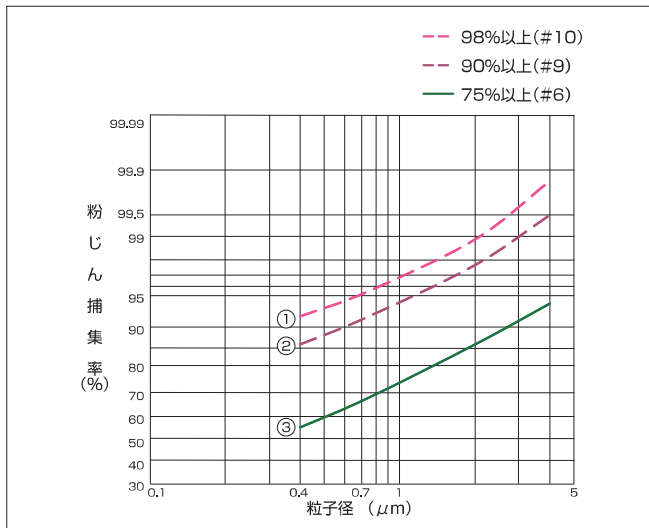
菌液フリカケ法による抗菌試験成績



外形寸法図

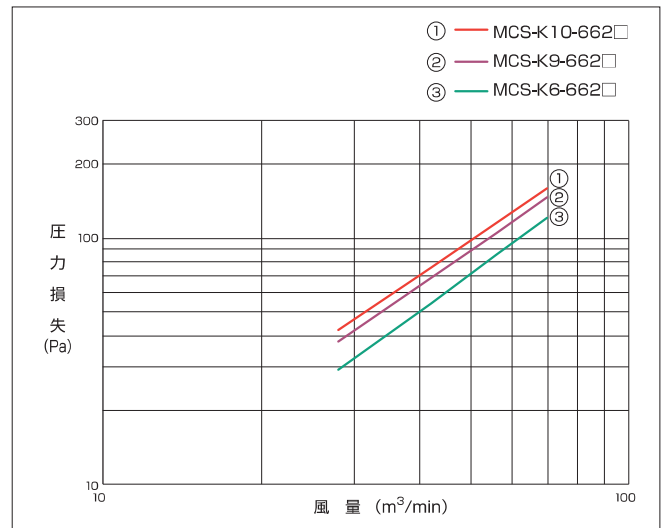


粒径別捕集率



※ 抗菌性能の詳細については、「抗菌フィルターシリーズ」カタログを参照ください。

風量対初期圧力損失





袋型スリットヘッダー中高性能フィルター

MiraDeep Garbo

ミラディーブガルボ

ミラディーブガルボワイド

- 高いダスト保持量で長寿命
- 最適スリット形状により低圧力損失
- 地球環境に優しい「環境配慮型」商品
 - ・接着剤未使用でVOCを削減
 - ・ヘッダーとろ材を分別処理可能
- 耐熱タイプも有り(耐熱温度 100℃)



仕様

比色法平均捕集率 (%)	型式	外形寸法 W×H×D (mm)	風量 (m ³ /min)	圧力損失		質量 (kg)	ポケット数	
				初期 (Pa)	最終 (Pa)			
95 以上	ガルボ	MDG-A10-FFLZ	594×594×890	56	115		2.9	6
		MDG-A10-HFLZ	289×594×890	28			1.5	3
90 以上	ガルボ	MDG-A9-FFLZ	594×594×890	56	100		2.9	6
		MDG-A9-HFLZ	289×594×890	28			1.5	3
65 以上	ガルボ	MDG-A6-FFLZ	594×594×890	56	80		2.9	6
		MDG-A6-HFLZ	289×594×890	28			1.5	3
95 以上	ガルボワイド	MDG-W10-FFLZ	594×594×890	71	140	245	3.6	8
		MDG-W10-HFLZ	289×594×890	35			1.9	4
		MDG-W10-FFSZ	594×594×500	56	155		3.4	8
		MDG-W10-HFSZ	289×594×500	28			1.7	4
90 以上	ガルボワイド	MDG-W9-FFLZ	594×594×890	71	130		3.6	8
		MDG-W9-HFLZ	289×594×890	35			1.9	4
		MDG-W9-FFSZ	594×594×500	56	105		3.4	8
		MDG-W9-HFSZ	289×594×500	28			1.7	4
65 以上	ガルボワイド	MDG-W6-FFLZ	594×594×890	71	95		3.6	8
		MDG-W6-HFLZ	289×594×890	35			1.9	4
		MDG-W6-FFSZ	594×594×500	56	75		3.4	8
		MDG-W6-HFSZ	289×594×500	28			1.7	4

※試験方法:JIS B 9908:2001 形式2(比色法) ※難燃性:JACA No.11A クラス3(準拠) ※外形寸法はガasketなしの寸法です。※標準寸法以外のものについてはご相談ください。

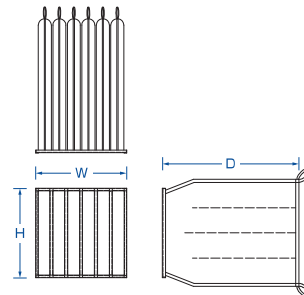
使用条件

使用限界温度 (連続)	60℃ 耐熱温度 100℃タイプも有り
使用限界湿度 (連続)	95%RH

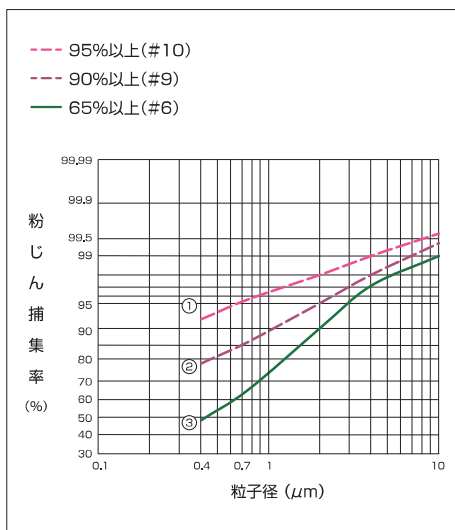
材質

ヘッダーパネル	亜鉛鉄板(Z)
ろ材	グラスファイバー

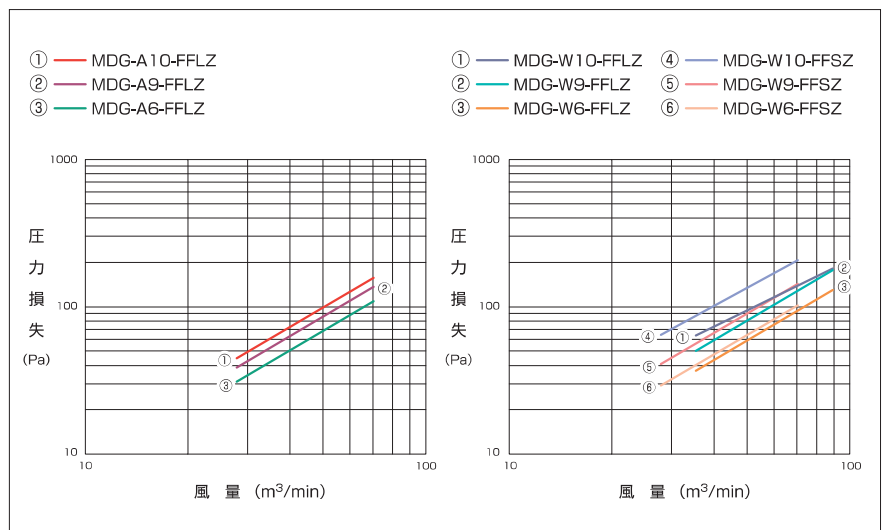
外形寸法図



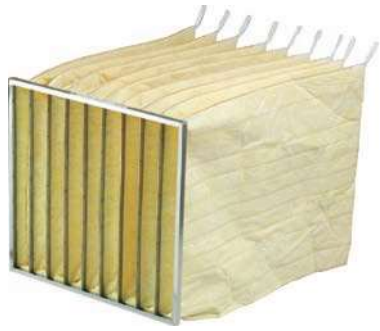
粒径別捕集率



風量対初期圧力損失



乱流の発生が考えられる用途には、バンチングプレートなどを利用し整流してご使用ください。ろ材製作工程において、補修用に少量の接着剤を使用することがあります。



袋型チャンネルスリットヘッダー中高性能フィルター

MiraDeep III

ミラディープⅢ ミラディープⅢワイド

- 高いダスト保持量で長寿命
- 新しい縫製技術により低圧力損失を実現



仕様

比色法平均捕集率 (%)	型式	外形寸法 W×H×D (mm)	風量 (m ³ /min)	圧力損失		質量 (kg)	ポケット数
				初期 (Pa)	最終 (Pa)		
95 以上	MDS-A10-FFLZ	594×594×920	56	110	245	2.3	6
	MDS-A10-HFLZ	289×594×920	28			1.3	3
	MDS-A10-FFSZ	594×594×514	56	155	294	2.2	8
	MDS-A10-HFSZ	289×594×514	28			1.3	4
90 以上	MDS-A9-FFLZ	594×594×920	56	85	245	2.3	6
	MDS-A9-HFLZ	289×594×920	28			1.3	3
	MDS-A9-FFSZ	594×594×514	56	85	245	2.2	8
	MDS-A9-HFSZ	289×594×514	28			1.3	4
65 以上	MDS-A6-FFLZ	594×594×920	56	65	245	2.3	6
	MDS-A6-HFLZ	289×594×920	28			1.3	3
	MDS-A6-FFSZ	594×594×514	56	75	245	2.2	8
	MDS-A6-HFSZ	289×594×514	28			1.3	4
95 以上	MDS-W10-FFLZ	594×594×920	71	100	294	3.2	9
	MDS-W10-HFLZ	289×594×920	35			1.5	4
90 以上	MDS-W9-FFLZ	594×594×920	71	85	245	3.2	9
	MDS-W9-HFLZ	289×594×920	35			1.5	4
65 以上	MDS-W6-FFLZ	594×594×920	71	70	245	3.2	9
	MDS-W6-HFLZ	289×594×920	35			1.5	4

- ※ 試験方法: JIS B 9908:2001 形式2(比色法)
- ※ 難燃性: JACA No.11A クラス3 (準拠)
- ※ 外形寸法はガasketなしの寸法です。

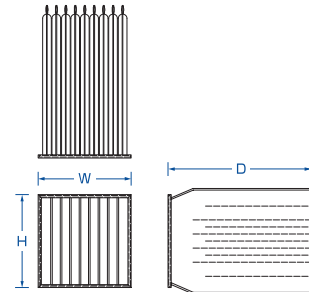
使用条件

使用限界温度 (連続)	60℃
使用限界湿度 (連続)	95%RH

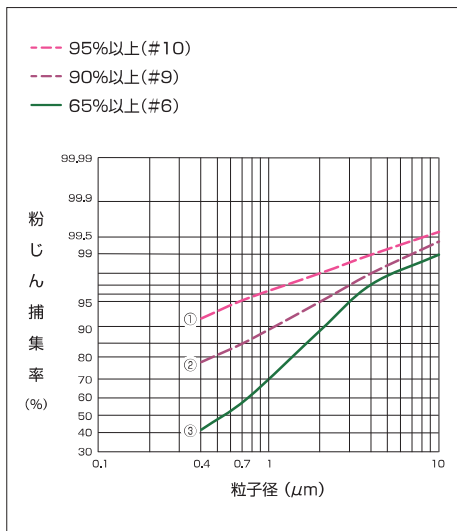
材質

ヘッダー	亜鉛鉄板(Z)
ろ材	グラスファイバー

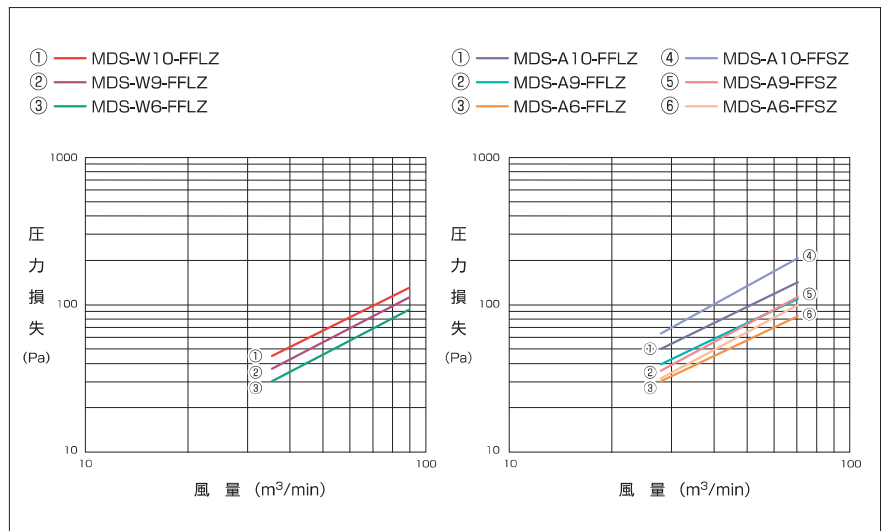
外形寸法図



粒径別捕集率



風量対初期圧力損失





袋型スリットヘッダー不織布中高性能フィルター

MiraDeep Borsa

ミラディープ ボルサ

- 帯電不織布の採用により超低圧力損失を実現
- 高いダスト保持量で長寿命
- ビル商業施設・ホテルなどの空調に最適



仕様

比色法 平均捕集率 (%)	型 式	外形寸法 W×H×D (mm)	風量 (m ³ /min)		圧力損失		質量 (kg)	ポケット数	
					初期 (Pa)	最終 (Pa)			
95 以上	MDB-W10-FFLZ	594×594×914	56	71	58	83	245	3.5	8
	MDB-W10-HFLZ	289×594×914	28	35				2.0	4
	MDB-W10-FFSZ	594×594×534	56	-	98	-		2.8	8
	MDB-W10-HFSZ	289×594×534	28	-				1.5	4
90 以上	MDB-W9-FFLZ	594×594×914	56	71	52	74	245	3.5	8
	MDB-W9-HFLZ	289×594×914	28	35				2.0	4
	MDB-W9-FFSZ	594×594×534	56	-	74	-		2.8	8
	MDB-W9-HFSZ	289×594×534	28	-				1.5	4
65 以上	MDB-W6-FFLZ	594×594×914	56	71	45	64	245	3.5	8
	MDB-W6-HFLZ	289×594×914	28	35				2.0	4
	MDB-W6-FFSZ	594×594×534	56	-	54	-		2.8	8
	MDB-W6-HFSZ	289×594×534	28	-				1.5	4

※ 試験方法: JIS B 9908:2001 形式2(比色法)
 ※ 難燃性: JACA No.1 1A クラス3 (準拠)
 ※ 外形寸法はガasketなしの寸法です。

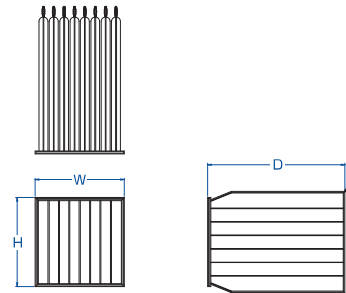
使用条件

使用限界温度 (連続)	60℃
使用限界湿度 (連続)	95%RH(ただし結露なきこと)

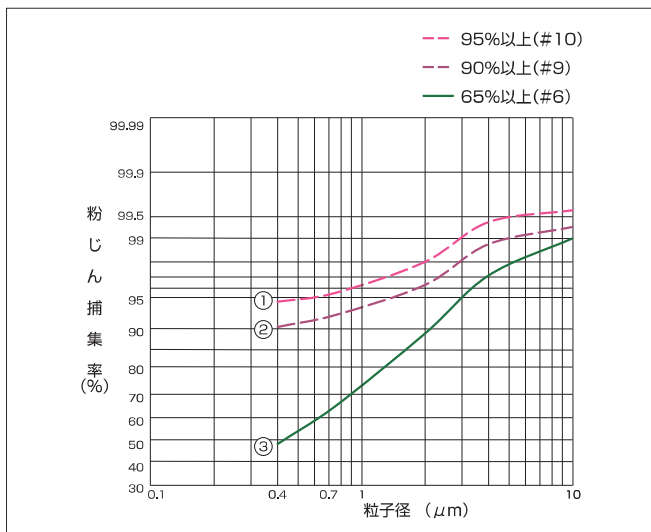
材 質

ヘッダーパネル	亜鉛鉄板(Z)
ろ 材	帯電不織布

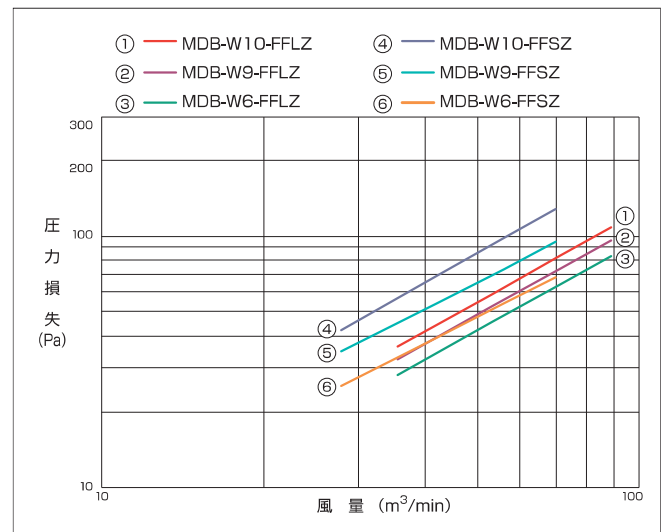
外形寸法図



粒径別捕集率



風量対初期圧力損失





袋型中高性能フィルター

MiraDeep MB

ミラディープ MB

- プレフィルターとしても中高性能フィルターとしても使えるマルチフィルター
- ポケット型でろ材面積が大きく長寿命

仕様

質量法 平均捕集率 (%)	比色法 平均捕集率 (%)	型 式	外形寸法 W×H×D (mm)	定格風量 (m ³ /min)	圧力損失		質量 (kg)	ポケット数
					初期 (Pa)	最終 (Pa)		
95	50	MDF-MB5-55SM	500×500×350	50	59	147	2.7	4
		MDF-MB5-55SM/A	500×500×350	40			2.5	3
		MDF-MB5-25SM	250×500×350	25			1.4	2
		MDF-MB5-66SM	610×610×350	65			4.0	4
		MDF-MB5-66SM/A	610×610×350	50			3.7	3
		MDF-MB5-36SM	305×610×350	33			2.0	2

※ 試験方法: JIS B 9908:2001 形式2 (比色法) ※ 試験方法: JIS B 9908 形式3 (質量法)
 ※ 難燃性: JACA No.11A クラス3 (準拠)
 ※ 外形寸法の奥行は処理風量に応じて 500mm 程度まで伸ばすことも可能です。

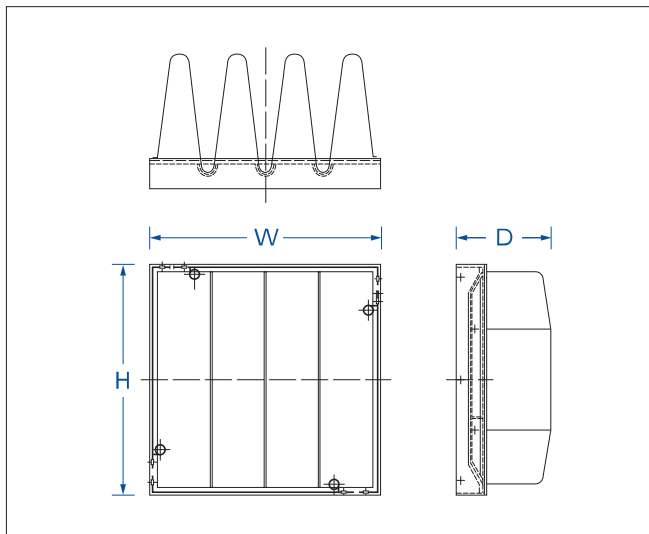
使用条件

使用限界温度 (連続)	60℃
使用限界湿度 (連続)	95%RH

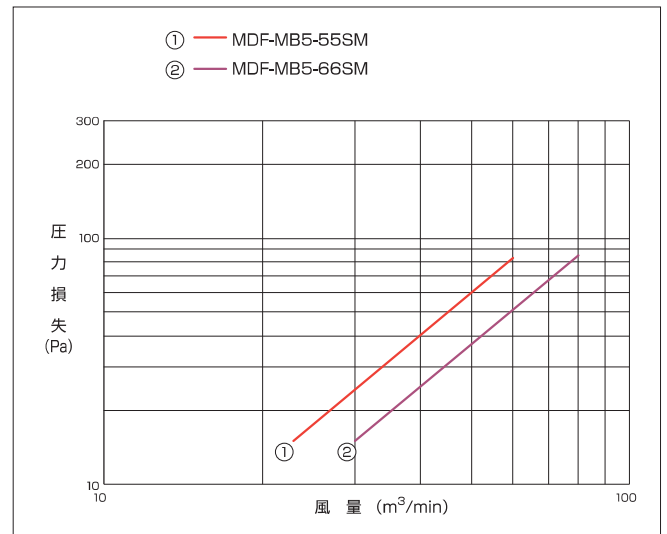
材 質

ろ 材	合成繊維
取 付 フ レ ー ム	電気亜鉛メッキ銅板 (M)

外形寸法図



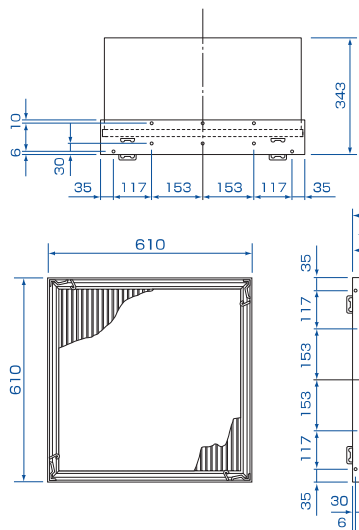
風量対初期圧力損失



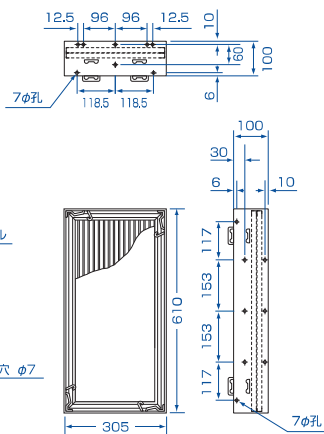
取付けフレーム

■ミラセル・ミラパック・フランジ型用

外形寸法図 (FF)



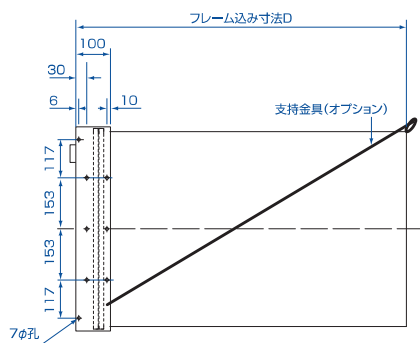
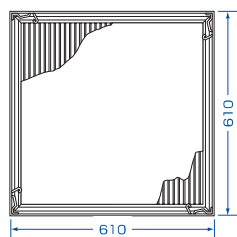
(HF)



記号	カートリッジ寸法 W×H×D (mm)	フレーム込み寸法 W×H×D (mm)
FF	594×594×292 (150)	610×610×343 (200)
HF	289×594×292 (150)	305×610×343 (200)

■ミラディープガルボⅢ・ボルサ用

外形寸法図



ミラディープガルボ

記号	カートリッジ寸法 W×H×D (mm)	フレーム込み寸法 W×H×D (mm)
FFL	594×594×890	610×610×940
HFL	289×594×890	305×610×940
FFS	594×594×500	610×610×550
HFS	289×594×500	305×610×550

ミラディープⅢ

記号	カートリッジ寸法 W×H×D (mm)	フレーム込み寸法 W×H×D (mm)
FFL	594×594×920	610×610×970
HFL	289×594×920	305×610×970
FFS	594×594×514	610×610×564
HFS	289×594×514	305×610×564

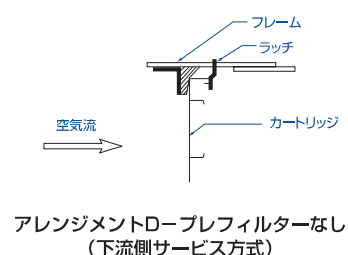
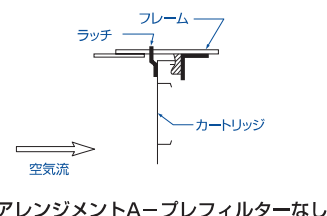
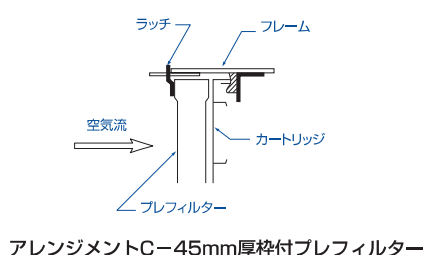
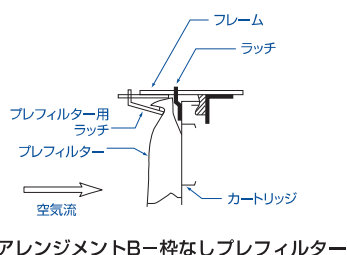
ミラディープボルサ

記号	カートリッジ寸法 W×H×D (mm)	フレーム込み寸法 W×H×D (mm)
FFL	594×594×914	610×610×964
HFL	289×594×914	305×610×964
FFS	594×594×534	610×610×584
HFS	289×594×534	305×610×584

※ アレンジメントDの場合は、奥行寸法が 20mm 短くなります。

フレームアレンジメント

フレームは、要求により 4 通りのアレンジメントが可能で、設置条件に応じてフィルターの上・下流のいずれか一方側からサービスができるように取付けることができます。また、プレフィルターが組込めるように設計されています。



サイドサービス型パッケージユニット

Hi-Compact Unit

ハイ-コンパクト・ユニット

- サイドサービス方式
- エアシール機構のユニークな構造



ミラパックまたはミラセル用



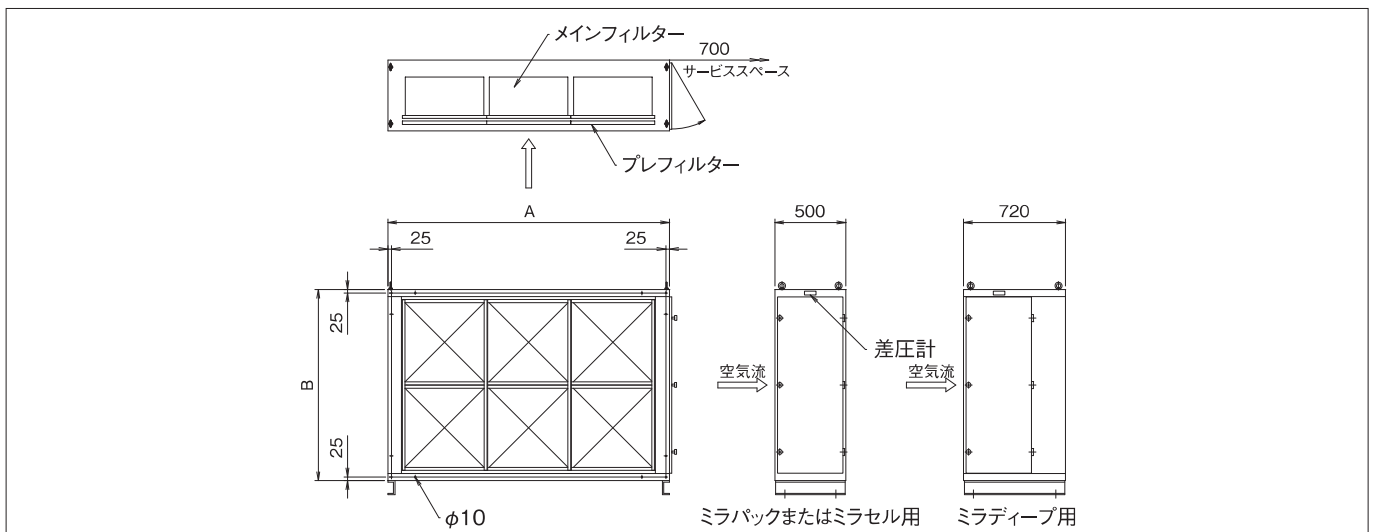
ミラディーブ用

「プレフィルター」+「ミラパック」または「ミラセル」または「ミラディーブ」の組合せが最も標準的です。これ以外のフィルターの使用についてはご相談ください。

■処理風量および外形寸法

呼称 高さ	高さ (mm) B	呼称巾								
		10W	15W	20W	25W	30W	35W	40W	45W	50W
		全巾 (mm) A								
		640 / 800	930 / 1090	1235 / 1395	1525 / 1685	1830 / 1990	2125 / 2275	2430 / 2585	2720 / 2870	3025 / 3175
10H	715 / 745	56	84	112	140	168	196	224	252	280
15H	1015 / 1045	84	112	168	196	252	280	336	364	420
20H	1320 / 1350	112	168	224	280	336	392	448	504	560
25H	1620 / 1650	140	196	280	336	420	476	560	616	700
30H	1920 / 1955	168	252	336	420	504	588	672	756	840
35H	2220 / 2255	196	280	392	476	588	672	784	868	980
40H	2525 / 2560	224	336	448	560	672	784	896	1008	1120

※ 巾寸法(A)および高さ寸法(B)の黒はミラパックまたはミラセル用、赤はミラディーブ用の寸法です。



- ※ 設置の際は「AIRFLOW」、マークをよくご確認ください。
- ※ ハイ-コンパクト・ユニットの詳細は、「ハイ-コンパクト・ユニット」のカタログをご参照ください。
- ※ 防虫対策用のハイ-コンパクト・ユニット(バグガード・ユニット)は、防虫エアフィルター・シリーズカタログをご参照ください。

エアフィルター取扱い上の注意

1. 運搬の際は、落下もしくは製品に無理な力を加えることで破損する恐れがありますので、取扱いには十分ご注意ください。
2. 直射日光、水に濡れる場所、高温多湿の場所を避け、通気性の良い場所での保管をお願いします。また、エアフィルターは直接床に置かずにパレットなどを使用し、床との間に隙間を設けてください。
3. 抗菌エアフィルターのろ材は、時間がたつと変色することがありますが、性能上問題はありません。
4. エアフィルターを取付ける際は、ろ材に傷を付けないようご注意ください。ろ材面に直接手を触れることは損傷の原因となります。また、エアフィルターを踏み台や腰掛けの代わりに使用しないでください。
5. エアフィルターを縦に使用する際は、ろ材の折込み山が垂直方向になるように、お取付けください。
6. エアフィルターは、定格風量、最終圧力損失、使用限界温度・湿度の範囲内でご使用ください。使用限界湿度以下でも、ろ材が水に濡れるとエアフィルターが破損することがあります。また、雨水の流入や結露が発生しない場所に設置してください。
7. 機器内に、偏流、乱流、脈動が発生すると、定格風量以下でもエアフィルターが破損することがあります。十分に整流し、脈動が発生しない状態でご使用ください。
8. ごくまれに虫が生きたままエアフィルター内に侵入し、ろ材やシール材を食い破り下流側にくることがあります。防虫対策については営業担当者までご相談ください。
9. 帯電ろ材は、付着した粉じんや多湿状態で電荷が中和され、静電気による捕集効果が弱くなり、捕集率が低下することがあります。
10. エアフィルターの交換作業を行う際は、送風機を停止し、擦り傷や切り傷を負うことがないように、手袋やマスクなどの保護具をご使用ください。また、高所で作業を行う際には、転倒・落下防止対策をしてください。

進和テック株式会社 営業品目

■空調機械部門

- 空調用エアフィルター
- 自動再生式フィルター
- 抗菌フィルター
- 厨房排気用脱臭ユニット
- 空調・換気用サイレンサー
- 加湿器
- クリーンルーム／
バイオクリーンルーム設備
および関連機器
- 空調設備メンテナンス工事

■環境機械部門

- 乾式集じん装置
- 湿式集じん装置

■プラント機械部門

- ガスタービン用吸気フィルター
- 各種プラント用吸気フィルター
- 原子力関連施設用空気清浄装置
- サイレンサー
- 吸気冷却装置
- 吸排気ダクト
- 防音工事
- 脱臭装置

■グローバル事業部

- 家電・自動車向け電子部品・センサー
- 家電・自動車向け安全保護部品
- 冷凍・空調機器用機能部品・機能材料
- 熱交換器製造設備
- 厨房排気用脱臭装置
- 抗ウイルスフィルター／空気清浄機



本社 〒164-0012 東京都中野区本町1-32-2 ハーモニータワー <http://www.shinwatec.co.jp>

●空調機械部 TEL03-5352-7211 ●設備機械一部 TEL03-5352-7216 ●設備機械二部 TEL03-5352-7212
●プラント機械部 TEL03-5352-7213 ●環境機械部 TEL03-5352-7210 ●グローバル事業部 TEL03-5352-7214

大阪 〒530-0005 大阪市北区中之島3-6-32 ダイビル本館	TEL 06-7711-5520	名古屋 〒460-0003 名古屋市中区錦2-4-23 シトラスTビル	TEL 052-855-3100
九州 〒802-0001 北九州市小倉北区浅野2-14-1 KMMビル	TEL 092-551-1631	広島 〒733-0003 広島市西区三篠町1-5-11 パラージュ	TEL 082-536-2121
福岡 〒812-0013 福岡市博多区博多駅東2-15-19 KS-T駅東ビル2F	TEL 092-481-2717	茨城 〒300-1233 牛久市栄町5-58-7	TEL 029-871-2920
千葉 〒260-0028 千葉市中央区新町1-17 JPR千葉ビル	TEL 043-238-6820	埼玉 〒333-0845 川口市上青木西1-8-33	TEL 048-240-0615
横浜 〒231-0023 横浜市中区山下町51-1 読売横浜ビル8F	TEL 045-285-3320	倉敷 〒710-0252 倉敷市玉島爪崎446 MK北ビル	TEL 086-488-0016

— エアフィルターのメンテナンスは当社へご用命ください —

日本エアフィルター株式会社 本社・工場 〒254-0801 神奈川県平塚市久領堤1-37 TEL.(0463)23-1611(代表)

本カタログ記載の仕様および外観、内容は改良のため予告なく変更する場合があります。